

2016 年商品归类决定 (V)

序号	归类决定编号	商品税则号列	商品名称	英文名称	其他名称	商品描述	归类决定
1	Z2016-012	4002.9911	聚苯乙烯-丁二烯-苯乙烯橡胶	SEBS		<p>外观为白色粉末状弹性体, 为苯乙烯-乙烯-丁二烯-苯乙烯嵌段共聚物(简称 SEBS)。其成分含量为苯乙烯 30%、乙烯 >27%、丁烯 40%、主链未饱和烃 <3%。该产品用硫磺硫化能使其不可逆地变为非热塑性物质, 且能在温度 18℃~29℃ 之间被拉长到其原长度的 3 倍而不断裂, 拉长到原长度的 2 倍时, 在 5 分钟内能回复到不超过原长度的 1.5 倍。其工艺流程如下:</p> <p>一、阴离子聚合反应 (英文描述: Anionic Polymerization)。该反应需要在氮气环境下进行, 忌水、氧气、二氧化碳, 且原料必须纯化到 100%。1、加入溶剂环己烷; 2、加入反应触媒; 3、加入苯乙烯进行第一段聚合; 4、加入丁二烯进行第二段聚合; 5、加入苯乙烯进行第三段聚合。总反应时间 2 小时, 形成转化率 100% 的中间体。经过该反应生成的半成品不具备丁苯橡胶 (含热塑性丁苯橡胶 SBS) 成品特征, 无法直接使用。</p> <p>二、氢化 (Hydrogenation)。将聚合完成后的中间体溶液加入氢化触媒混合均匀后, 加入氢气, 进行反应, 并伴随氢气消耗 (须不断补入氢气) 及温度上升 (此类反应会放热, 造成反应釜温度上升), 可初步确认氢气已与聚合中间体的聚丁二烯嵌段产生化学反应, 并形成乙烯-丁二烯结构。</p> <p>三、利用蒸汽将 SEBS 溶液中的溶剂去除, 并经除水及干燥程序后, 呈不规则的半成品。</p> <p>四、将半成品磨粉, 并将粉末状成品 SEBS 用塑料袋 (PE) 装袋, 标准为 13 公斤/袋。</p> <p>SEBS 具有优异的耐老化性能和高弹性。广泛用于生产高档弹性体, 汽车用品、电线电缆、透明软质玩具、医疗器械和软性护套、高级运动鞋底等。</p>	<p>“聚苯乙烯-乙烯-丁二烯-苯乙烯橡胶”符合《规则》第四十章章注四 (一) 的规定, 该商品在生产过程中经氢化后主链未饱和烃 <3%, 其结构与丁苯橡胶的结构明显不同。根据归类总规则一及六, 该商品应归入税则号列 4002.9911 项下。</p>

2	Z2016-013	3824.9099	钙包芯线	<p>由带钢（重量占包芯线的60%左右）及带钢内部所包覆的钙粉（重量占包芯线的40%左右）组成。其中钙粉的成分含量：Ca:98.5%、Al:0.6%、Mg:0.6%、Fe:0.3%。商品用途：作为炼钢精炼处理工艺中所用的一种添加剂，其作用是降低钢水中的杂质元素，脱氧、脱硫，达到精确控制钢水成分，净化钢水的目的。</p> <p>该商品为专门配用于炼钢处理的添加剂、制成特殊形状，根据归类总规则一及六，该“钙包芯线”应归入税则号列3824.9099项下。</p>	<p>该“钙包芯线”由带钢（重量占包芯线的60%左右）及带钢内部所包覆的钙粉（重量占包芯线的40%左右）组成。其中钙粉的成分含量：Ca:98.5%、Al:0.6%、Mg:0.6%、Fe:0.3%。商品用途：作为炼钢精炼处理工艺中所用的一种添加剂，其作用是降低钢水中的杂质元素，脱氧、脱硫，达到精确控制钢水成分，净化钢水的目的。</p> <p>该商品为专门配用于炼钢处理的添加剂、制成特殊形状，根据归类总规则一及六，该“钙包芯线”应归入税则号列3824.9099项下。</p>
3	Z2016-014	3824.9099	硫包芯线	<p>由带钢（重量占包芯线48%左右）及带钢内部包覆的硫磺粉（硫磺重量占包芯线52%左右）组成。硫磺粉的质量标准：硫磺>98%，水<1%。商品用途：作为炼钢精炼处理工艺中所用的一种添加剂，内包芯粉作用是增加钢水中的硫元素，提高钢的硬度；外层钢带融化于钢水中增加钢水中的硫元素并起降低钢水温度作用，节能降耗，改善环境，达到精确控制钢水硫元素的成分。</p>	<p>该“硫包芯线”是由带钢（重量占包芯线的48%左右）及带钢内部包覆的硫磺粉（硫磺重量占包芯线的52%左右）组成。其中硫磺粉的质量标准为：硫磺含量大于98%、水含量小于1%。商品用途：作为炼钢精炼处理工艺中所用的一种添加剂，内包芯粉作用是增加钢水中的硫元素，提高钢的硬度；外层钢带融化于钢水中增加钢水中的硫元素并起降低钢水温度作用，节能降耗，改善环境，达到精确控制钢水硫元素的成分。该商品为专门配用于炼钢处理的添加剂、制成特殊形状，根据归类总规则一及六，该“硫包芯线”应归入税则号列3824.9099项下。</p>

4	Z2016-015	3824.9099	硅钙合金包芯线			<p>由带钢（重量占包芯线的43%左右）及带钢内部所包覆的硅钙合金粉（硅钙合金粉重量占包芯线的57%左右）组成，内芯具体含量为：Ca 30.85%，Si 60.5%，Al 1.35%，C 0.90%，P 0.05%，S 0.049%，O 2.0%，Ti 0.30%，Mn 0.20%，Fe 3.801%。商品用途：作为炼钢精炼处理工艺中用的一种添加剂，其作用是降低钢水中的杂质元素，脱氧、脱硫，达到精确控制钢水成分，净化钢水的目的。</p>	<p>该“硅钙合金包芯线”由带钢（重量占包芯线的43%左右）及带钢内部所包覆的硅钙合金粉（硅钙合金粉重量占包芯线的57%左右）组成，内芯硅钙合金粉具体含量为：Ca:30.85%、Si:60.5%、Al:1.35%、C:0.90%、P:0.05%、S:0.049%、O:2.0%、Ti:0.30%、Mn:0.20%、Fe:3.801%。商品用途：作为炼钢精炼处理工艺中用的一种添加剂，其作用是降低钢水中的杂质元素，脱氧、脱硫，达到精确控制钢水成分，净化钢水的目的。该产品内芯成分中的铁含量小于4%，不符合第七十二章章注一（三）关于“铁合金”的定义。根据归类总规则一及六，该“硅钙合金包芯线”不属于第七十二章的铁合金产品，应归入税则号列3824.9099项下。</p>
5	Z2016-016	7326.2090	预应力混凝土用钢棒	Steel Bars for Prestressed Concrete	螺旋预应力钢筋丝	<p>预应力混凝土用钢棒符合国家标准GB/T 5223.3-2005。该产品有φ7.1mm、φ9.0mm、φ10.7mm、φ12.6mm四个规格，截面为有凹槽的不规则圆形。由于它具有高强度、低松弛性、与混凝土握裹力强，并具有良好的可焊接性、镀锌性、节省金属材料（如φ11mmPC钢棒可代替φ20mm热轧钢筋）等特点，在国内已被广泛应用于建筑用高强度预应力混凝土离心管桩、电杆、高架桥墩、铁路轨枕等预应力构件中。本产品的生产工艺如下：盘条自然时效处理—盘条上架—上料—理线装置—弯曲机械去锈—高精度螺旋变形—动态张力施加—动态加热处理—动态冷处理—剪切分盘—收线打包—检验合格—计量与标识—包装入库待发。</p>	<p>该商品的高精度螺旋变形、动态施加张力、动态加热、动态冷处理等工艺已经超出了《税则》第七十二章所允许的加工程度，且该商品规格符合第七十三章章注二有关“丝”的定义，依其用途，根据归类总规则一及六，该商品应归入税则号列7326.2090。</p>