



# 中国对外经济贸易文告

CHINA FOREIGN TRADE AND ECONOMIC COOPERATION GAZETTE

2009 年第 76 期(总第 556 期)

中华人民共和国商务部 主管

# 中国对外经济贸易文告

商务部办公厅

2009 年 12 月 25 日

第 76 期(总第 556 期)

---

## 目 录

1. 中华人民共和国国务院令 第 567 号,公布《外国企业或者个人在中国境内设立  
合伙企业管理办法》 ..... ( 3 )
2. 中华人民共和国海关总署、中华人民共和国国家发展和改革委员会公告 2009 年  
第 78 号 ..... ( 4 )
3. 中华人民共和国海关总署公告 2009 年第 82 号 ..... (53)
4. 中华人民共和国商务部公告 2009 年第 116 号,关于 2009/2010 榨季第二批国  
产白砂糖竞卖的公告 ..... (53)

# CHINA FOREIGN TRADE AND ECONOMIC COOPERATION GAZETTE

General Office of MOFCOM

December 25, 2009

No. 76 (Series Issue No. 556)

---

## Contents

1. Decree No.567 of the State Council of the People's Republic of China,  
Promulgating the Measures for Administration of the Establishment of Partnership  
Enterprises in China by Foreign Enterprises or Individuals  
..... ( 3 )
2. Announcement No.78, 2009 of the General Administration of Customs, the  
National Development and Reform Commission of the People's Republic of China  
..... ( 4 )
3. Announcement No.82, 2009 of the General Administration of Customs of the  
People's Republic of China  
..... (53)
4. Announcement No.116, 2009 of the Ministry of Commerce of the People's  
Republic of China  
..... (53)

---

Website of MOFCOM: <http://www.mofcom.gov.cn>

# 中华人民共和国国务院令

## 第 567 号

《外国企业或者个人在中国境内设立合伙企业管理办法》已经 2009 年 8 月 19 日国务院第 77 次常务会议通过,现予公布,自 2010 年 3 月 1 日起施行。

总理 温家宝

二〇〇九年十一月二十五日

(稿件来源:《国务院公报》2009 年第 34 号)

### 外国企业或者个人在中国境内设立合伙企业管理办法

**第一条** 为了规范外国企业或者个人在中国境内设立合伙企业的行为,便于外国企业或者个人以设立合伙企业的方式在中国境内投资,扩大对外经济合作和技术交流,根据《中华人民共和国合伙企业法》(以下称《合伙企业法》),制定本办法。

**第二条** 本办法所称外国企业或者个人在中国境内设立合伙企业,是指 2 个以上外国企业或者个人在中国境内设立合伙企业,以及外国企业或者个人与中国的自然人、法人和其他组织在中国境内设立合伙企业。

**第三条** 外国企业或者个人在中国境内设立合伙企业,应当遵守《合伙企业法》以及其他有关法律、行政法规、规章的规定,符合有关外商投资的产业政策。

外国企业或者个人在中国境内设立合伙企业,其合法权益受法律保护。

国家鼓励具有先进技术和管理经验的外国企业或者个人在中国境内设立合伙企业,促进现代服务业等产业的发展。

**第四条** 外国企业或者个人用于出资的货币应当是可自由兑换的外币,也可以是依法获得的人民币。

**第五条** 外国企业或者个人在中国境内设立合伙企业,应当由全体合伙人指定的代表或者共同委托的代理人向国务院工商行政管理部门授权的地方工商行政管理部门(以下称企业登记机关)申请设立登记。

申请设立登记,应当向企业登记机关提交《中华人民共和国合伙企业登记管理办法》规定的文件以及符合外商投资产业政策的说明。

企业登记机关予以登记的,应当同时将有关登记信息向同级商务主管部门通报。

**第六条** 外国企业或者个人在中国境内设立的合伙企业(以下称外商投资合伙企业)的登记事项发生变更的,应当依法向企业登记机关申请变更登记。

**第七条** 外商投资合伙企业解散的,应当依照《合伙企业法》的规定进行清算。清算人应当自清算结束之日起 15 日内,依法向企业登记机关办理注销登记。

**第八条** 外商投资合伙企业的外国合伙人全部退伙,该合伙企业继续存续的,应当依法向企业登记机关申请变更登记。

**第九条** 外商投资合伙企业变更登记或者注销登记的,企业登记机关应当同时将有关变更登记或者注销登记的信息向同级商务主管部门通报。

**第十条** 外商投资合伙企业的登记管理事宜,本办法未作规定的,依照《中华人民共和国合伙企业登记管理办法》和国家有关规定执行。

**第十一条** 外国企业或者个人在中国境内设立合伙企业涉及的财务会计、税务、外汇以及海关、人员出入境等事宜,依照有关法律、行政法规和国家有关规定办理。

**第十二条** 中国的自然人、法人和其他组织在中国境内设立的合伙企业,外国企业或者个人入伙的,应当符合本办法的有关规定,并依法向企业登记机关申请变更登记。

**第十三条** 外国企业或者个人在中国境内设立合伙企业涉及须经政府核准的投资项目的,依照国家有关规定办理投资项目核准手续。

**第十四条** 国家对外国企业或者个人在中国境内设立以投资为主要业务的合伙企业另有规定的,依照其规定。

**第十五条** 香港特别行政区、澳门特别行政区和台湾地区的企业或者个人在内地设立合伙企业,参照本办法的规定执行。

**第十六条** 本办法自2010年3月1日起施行。

## 中 华 人 民 共 和 国 海 关 总 署 中华人民共和国国家发展和改革委员会 公 告

2009 年 第 78 号

海关总署和国家发展改革委批准《不锈钢丝加工贸易单耗标准》等31项加工贸易单耗标准(标准名称、文本见附件),自2010年1月12日起执行,原《书籍加工贸易单耗标准》(标准编号:HDB0003—1999)同时废止。

特此公告。

附件:1.31项加工贸易单耗标准名称列表

2.31项加工贸易单耗标准文本

中华人民共和国海关总署  
国家发展和改革委员会  
二〇〇九年十二月十日

(稿件来源:海关总署提供)

31 项加工贸易单耗标准名称列表

| 序号 | 标 准 号          | 标 准 名 称                                        | 批准日期             | 实施日期            |
|----|----------------|------------------------------------------------|------------------|-----------------|
| 1  | HDB/YB011—2009 | 不锈钢丝加工贸易单耗标准                                   | 2009 年 12 月 10 日 | 2010 年 1 月 12 日 |
| 2  | HDB/YB012—2009 | 非合金钢丝(铁丝)加工贸易单耗标准                              | 2009 年 12 月 10 日 | 2010 年 1 月 12 日 |
| 3  | HDB/YB013—2009 | 钢丝帘线加工贸易单耗标准                                   | 2009 年 12 月 10 日 | 2010 年 1 月 12 日 |
| 4  | HDB/YB014—2009 | 碳素钢药芯焊丝加工贸易单耗标准                                | 2009 年 12 月 10 日 | 2010 年 1 月 12 日 |
| 5  | HDB/CY005—2009 | 书籍加工贸易单耗标准                                     | 2009 年 12 月 10 日 | 2010 年 1 月 12 日 |
| 6  | HDB/YD006—2009 | 超大规模集成电路晶圆加工贸易单耗标准                             | 2009 年 12 月 10 日 | 2010 年 1 月 12 日 |
| 7  | HDB/YD007—2009 | 引脚类单芯片、半球类(BGA)单芯片集成电路封装加工贸易单耗标准               | 2009 年 12 月 10 日 | 2010 年 1 月 12 日 |
| 8  | HDB/YD008—2009 | 印制电路用覆铜箔层压板加工贸易单耗标准                            | 2009 年 12 月 10 日 | 2010 年 1 月 12 日 |
| 9  | HDB/YD009—2009 | 多层印制板用粘结片加工贸易单耗标准                              | 2009 年 12 月 10 日 | 2010 年 1 月 12 日 |
| 10 | HDB/QB038—2009 | 非瓦楞纸板纸盒〔开槽型(02 型)、套合型(03 型)、折叠型(04 型)〕加工贸易单耗标准 | 2009 年 12 月 10 日 | 2010 年 1 月 12 日 |
| 11 | HDB/QB039—2009 | 压缩式家用型冷藏电冰箱(容积不超过 50 升)加工贸易单耗标准                | 2009 年 12 月 10 日 | 2010 年 1 月 12 日 |
| 12 | HDB/QB040—2009 | 宠物尿垫加工贸易单耗标准                                   | 2009 年 12 月 10 日 | 2010 年 1 月 12 日 |
| 13 | HDB/QB041—2009 | 塑料周转箱加工贸易单耗标准                                  | 2009 年 12 月 10 日 | 2010 年 1 月 12 日 |
| 14 | HDB/QB042—2009 | 塑料餐具加工贸易单耗标准                                   | 2009 年 12 月 10 日 | 2010 年 1 月 12 日 |
| 15 | HDB/QB043—2009 | 氢镍电池加工贸易单耗标准                                   | 2009 年 12 月 10 日 | 2010 年 1 月 12 日 |
| 16 | HDB/QB044—2009 | 聚乙烯薄膜加工贸易单耗标准                                  | 2009 年 12 月 10 日 | 2010 年 1 月 12 日 |
| 17 | HDB/QB045—2009 | 塑料百叶窗帘加工贸易单耗标准                                 | 2009 年 12 月 10 日 | 2010 年 1 月 12 日 |

| 序号 | 标 准 号          | 标 准 名 称                       | 批 准 日 期     | 实 施 日 期    |
|----|----------------|-------------------------------|-------------|------------|
| 18 | HDB/QB046—2009 | 塑料打火机加工贸易单耗标准                 | 2009年12月10日 | 2010年1月12日 |
| 19 | HDB/QB047—2009 | 聚乙烯防水布加工贸易单耗标准                | 2009年12月10日 | 2010年1月12日 |
| 20 | HDB/HJ006—2009 | 钨金首饰、钨金镶嵌首饰加工贸易单耗标准           | 2009年12月10日 | 2010年1月12日 |
| 21 | HDB/HJ007—2009 | 氯化亚金钾加工贸易单耗标准                 | 2009年12月10日 | 2010年1月12日 |
| 22 | HDB/HJ008—2009 | 银电铸摆件加工贸易单耗标准                 | 2009年12月10日 | 2010年1月12日 |
| 23 | HDB/FZ049—2009 | 梭织男式上衣(茄克衫)加工贸易单耗标准           | 2009年12月10日 | 2010年1月12日 |
| 24 | HDB/FZ050—2009 | 精梳羊毛与化纤混纺机织纱加工贸易单耗标准          | 2009年12月10日 | 2010年1月12日 |
| 25 | HDB/FZ051—2009 | 精梳羊毛与化纤混纺机织物加工贸易单耗标准          | 2009年12月10日 | 2010年1月12日 |
| 26 | HDB/FZ052—2009 | 尼龙—6织带加工贸易单耗标准                | 2009年12月10日 | 2010年1月12日 |
| 27 | HDB/FZ053—2009 | 亚麻与棉、化纤混纺漂白、染色、印花机织物加工贸易单耗标准  | 2009年12月10日 | 2010年1月12日 |
| 28 | HDB/FZ054—2009 | 亚麻与棉、人造纤维混纺的色织机织物(坯布)加工贸易单耗标准 | 2009年12月10日 | 2010年1月12日 |
| 29 | HDB/FZ055—2009 | 棉制与合成纤维制针织物加工贸易单耗标准           | 2009年12月10日 | 2010年1月12日 |
| 30 | HDB/FZ056—2009 | 纯桑蚕丝色织机织物加工贸易单耗标准             | 2009年12月10日 | 2010年1月12日 |
| 31 | HDB/FZ057—2009 | 棉、化纤及其混纺的漂白、染色、印花机织物加工贸易单耗标准  | 2009年12月10日 | 2010年1月12日 |

31 项加工贸易单耗标准文本

1. 不锈钢丝加工贸易单耗标准

| HDB/YB011-2009 |      |    |          |                                           |               |
|----------------|------|----|----------|-------------------------------------------|---------------|
| 序<br>号         | 成 品  |    | 原 料      |                                           |               |
|                | 名称   | 单位 | 商品编号     | 规格                                        | 净耗<br>(千克/千克) |
| 1              | 不锈钢丝 | 千克 | 72230000 | 直径≥3.0 mm<br>不规则盘卷的不锈钢热轧条、杆 (不锈钢热轧盘条)     | 1<br>0.5      |
| 2              | 不锈钢丝 | 千克 | 72230000 | 直径 1.5-3.0 mm<br>不规则盘卷的不锈钢热轧条、杆 (不锈钢热轧盘条) | 1<br>1        |
| 3              | 不锈钢丝 | 千克 | 72230000 | 直径≤1.5 mm<br>不规则盘卷的不锈钢热轧条、杆 (不锈钢热轧盘条)     | 1<br>1.5      |
| 4              | 不锈钢丝 | 千克 | 72230000 | 冷镦不锈钢丝<br>不规则盘卷的不锈钢热轧条、杆 (不锈钢热轧盘条)        | 1<br>5        |

注：以上 1-3 项成品为普通五金材料，执行标准为 GB4240；第 4 项成品为冷镦材料，执行标准为 GB/T4232-1993（冷镦就是利用金属的塑性，采用冷态力学进行施压或冷拔，达到金属固态变形的目的。冷镦钢丝是指下游企业用冷镦加工成型工艺生产互换性较高的标准件用钢丝，基本用于制造螺栓、螺母、螺钉等各类紧固件，对钢丝的材质和加工方法都有较高的要求。

## 2. 非合金钢丝（铁丝）加工贸易单耗标准

HDB/YB012-2009

| 序号 | 成 品       |    |          | 原 料         |    |    | 净耗<br>(千克/千克) | 工艺损耗率<br>(%) |
|----|-----------|----|----------|-------------|----|----|---------------|--------------|
|    | 名称        | 单位 | 商品编号     | 规格          | 名称 | 单位 | 商品编号          | 规格           |
| 1  | 非合金钢丝（铁丝） | 千克 | 72179000 | 直径 0.5-10mm | 盘条 | 千克 | 72171000      | 直径 5-15mm    |
|    |           |    |          |             |    |    | 1             | 1.5          |

### 3. 钢丝帘线加工贸易单耗标准

HDB/YB013-2009

| 序号 | 成 品  |    |          |    | 原 料  |    |          | 净耗<br>(千克/千克) | 工艺损耗率<br>(%) |
|----|------|----|----------|----|------|----|----------|---------------|--------------|
|    | 名称   | 单位 | 商品编号     | 规格 | 名 称  | 单位 | 商品编号     | 规格            |              |
| 1  | 钢丝帘线 | 千克 | 73121000 |    | 热轧盘条 | 千克 | 72139100 | 直径 5.5mm      | 5            |
| 2  | 钢丝帘线 | 千克 | 73121000 |    | 镀铜钢丝 | 千克 | 72173010 | 直径 0.8-1.5mm  | 1.5          |

4. 碳素钢药芯焊丝加工贸易单耗标准

| 序<br>号 |         | 成 品 |          |      | 原 料 |        |    |          | 净耗<br>(千克/千克) | 工艺损耗率<br>(%) |
|--------|---------|-----|----------|------|-----|--------|----|----------|---------------|--------------|
|        |         | 名称  | 单位       | 商品编码 | 规格  | 名称     | 单位 | 商品编码     |               |              |
| 1      | 碳素钢药芯焊丝 | 千克  | 83112000 | 不限   | 不限  | 冷轧碳素钢带 | 千克 | 72112300 | 1             | 1            |
|        |         |     |          |      |     | 助焊剂    | 千克 | 38109000 |               |              |

注：因各企业产品工艺配料不同，钢带和助焊剂占成品的比例会有所不同，因此在本标准中不规定每种原料的净耗值，两种原料净耗之和不大于 1，参考值为：冷轧碳素钢带 ≤0.853±0.0075，助焊剂≤0.147 ± 0.0075。

# 5. 书籍加工贸易单耗标准

HDB/CY005-2009

| 序 号 | 成 品 |    |                                  |    | 原 料                          |    |                                                                                                              |                       | 工艺损耗率<br>(%) |
|-----|-----|----|----------------------------------|----|------------------------------|----|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------|--------------|
|     | 名称  | 单位 | 商品编码                             | 规格 | 名称                           | 单位 | 商品编码                                                                                                         | 规格(g/m <sup>2</sup> ) |              |
| I   | 书籍  | 千克 | 49011000<br>49019100<br>49019900 | 不限 | 胶版印刷涂布纸（铜版纸）<br>胶版印刷纸<br>书写纸 | 千克 | 4810130001<br>4810130090<br>4810190001<br>4810190090<br>4810220000<br>4810290000<br>4802550010<br>4802550090 | >50                   | 21           |

6. 超大规模集成电路晶圆加工贸易单耗标准

HDB/YD006-2009

| 序号 | 成 品 |    |                                              |             | 原 料  |    |                      |             | 单耗<br>(片/片) |
|----|-----|----|----------------------------------------------|-------------|------|----|----------------------|-------------|-------------|
|    | 名称  | 单位 | 商品编号                                         | 规格 (英寸)     | 名称   | 单位 | 商品编号                 | 规格 (英寸)     |             |
| 1  | 晶圆  | 片  | 85423100<br>85423200<br>85423300<br>85423900 | 4、5、6、8、12等 | 单晶硅片 | 片  | 38180011<br>38180019 | 4、5、6、8、12等 | 1.50        |

# 7. 引脚类单芯片、半球类（BGA）单芯片集成电路封装加工贸易单耗标准

HDB/YD007-2009

| 序号 | 成 品             |    |          | 原 料 |                     |    |                                              | 单耗<br>(个/个) |
|----|-----------------|----|----------|-----|---------------------|----|----------------------------------------------|-------------|
|    | 名称              | 单位 | 商品编号     | 规格  | 名称                  | 单位 | 商品编号                                         | 规格          |
| 1  | 引脚类单芯片集成电路      | 个  | 85426000 | 不限  | DIE/芯片              | 个  | 85423100<br>85423200<br>85423300<br>85423900 | 不限          |
|    |                 |    |          |     | LEAD FRAME/<br>引线框架 | 个  | 85429000                                     | 不限          |
| 2  | 半球类（BGA）单芯片集成电路 | 个  | 85426000 | 不限  | DIE/芯片              | 个  | 85423100<br>85423200<br>85423300<br>85423900 | 不限          |
|    |                 |    |          |     | SUBSTRATE/基<br>板    | 个  | 85340090                                     | 不限          |

8. 印制电路用覆铜箔层压板加工贸易单耗标准（表1）

| HDB/YD008-2009 |                 |                |          |             |     |       |      |                            |                                                 |                  |      |
|----------------|-----------------|----------------|----------|-------------|-----|-------|------|----------------------------|-------------------------------------------------|------------------|------|
| 序号             | 成 品             |                |          |             | 原 料 |       |      | 净 耗<br>(米/米 <sup>2</sup> ) | 工艺损耗率<br>(%)                                    |                  |      |
|                | 名 称             | 单 位            | 商品编码     | 规格(标称厚度 mm) | 名 称 | 单 位   | 商品编号 |                            |                                                 | 规 格<br>(标称厚度 mm) |      |
| 1              | 印制电路用覆铜<br>箔层压板 | 米 <sup>2</sup> | 74102110 | 0.2         | 1 1 | 玻璃纤维布 | 米    | 70195200                   | 0.173(7628 型)或 0.094 (2116<br>型)或 0.053(1080 型) | 0.8333           | 8.51 |
|                |                 |                |          |             | H H |       |      |                            |                                                 | 0.8333           |      |
|                |                 |                |          |             | 2 2 |       |      |                            |                                                 | 0.8333           |      |
|                |                 |                |          |             | 2 2 |       |      |                            |                                                 | 0.8333           |      |
|                |                 |                |          | 0.3         | 3 0 |       |      |                            |                                                 | 0.8333           |      |
|                |                 |                |          |             | 3 3 |       |      |                            |                                                 | 0.8333           |      |
|                |                 |                |          |             | H 2 |       |      |                            |                                                 | 0.8333           |      |
|                |                 |                |          |             | 1 1 |       |      |                            |                                                 | 0.8333           |      |
|                |                 |                |          |             | H H |       |      |                            |                                                 | 1.6666           |      |
|                |                 |                |          |             | H 0 |       |      |                            |                                                 | 2.4999           |      |
|                |                 |                |          | 0.4         | 2 2 |       |      |                            |                                                 | 2.4999           |      |
|                |                 |                |          |             | 3 3 |       |      |                            |                                                 | 2.4999           |      |
|                |                 |                |          |             | 1 1 |       |      |                            |                                                 | 0.8333           |      |
|                |                 |                |          |             | H H |       |      |                            |                                                 | 1.6666           |      |
|                |                 |                |          |             | H 0 |       |      |                            |                                                 | 1.6666           |      |
|                |                 |                |          | 0.5         | 0 0 |       |      |                            |                                                 | 1.6666           |      |
|                |                 |                |          |             | 2 2 |       |      |                            |                                                 | 1.6666           |      |
|                |                 |                |          |             | 3 3 |       |      |                            |                                                 | 2.4999           |      |
|                |                 |                |          |             | 1 1 |       |      |                            |                                                 | 2.4999           |      |
|                |                 |                |          |             | H H |       |      |                            |                                                 | 2.4999           |      |
|                |                 |                |          |             | H 0 |       |      |                            |                                                 | 2.4999           |      |

| 序号 | 成 品             |                |          |             | 原 料        |       |    |          | 净耗<br>(米/米 <sup>2</sup> )                    | 工艺损耗率<br>(%) |                 |
|----|-----------------|----------------|----------|-------------|------------|-------|----|----------|----------------------------------------------|--------------|-----------------|
|    | 名 称             | 单位             | 商品编码     | 规格(标称厚度 mm) |            | 名 称   | 单位 | 商品编号     |                                              |              | 规格<br>(标称厚度 mm) |
|    |                 |                |          | 覆铜板         | 所覆铜箔 (注 1) |       |    |          |                                              |              |                 |
| 1  | 印制电路用覆铜<br>箔层压板 | 米 <sup>2</sup> | 74102110 | 0.6         | 2 2        | 玻璃纤维布 | 米  | 70195200 | 0.173(7628 型)或 0.094 (2116 型)或 0.053(1080 型) | 2.4999       | 8.51            |
|    |                 |                |          |             | 1 1        |       |    |          |                                              | 2.4999       |                 |
|    |                 |                |          |             | H H        |       |    |          |                                              | 2.4999       |                 |
|    |                 |                |          |             | H 0        |       |    |          |                                              | 2.4999       |                 |
|    |                 |                |          | 0.7         | 2 2        |       |    |          |                                              | 2.4999       |                 |
|    |                 |                |          |             | 1 1        |       |    |          |                                              | 3.3332       |                 |
|    |                 |                |          |             | H H        |       |    |          |                                              | 3.3332       |                 |
|    |                 |                |          |             | 2 2        |       |    |          |                                              | 3.3332       |                 |
|    |                 |                |          | 0.8         | 1 1        |       |    |          |                                              | 3.3332       |                 |
|    |                 |                |          |             | H H        |       |    |          |                                              | 3.3332       |                 |
|    |                 |                |          |             | H 0        |       |    |          |                                              | 3.3332       |                 |
|    |                 |                |          |             | 3 3        |       |    |          |                                              | 3.3332       |                 |
|    |                 |                |          | 0.9         | 2 2        |       |    |          |                                              | 3.3332       |                 |
|    |                 |                |          |             | 1 1        |       |    |          |                                              | 3.3332       |                 |
|    |                 |                |          |             | H H        |       |    |          |                                              | 4.1665       |                 |
|    |                 |                |          |             | 2 2        |       |    |          |                                              | 4.9997       |                 |
|    |                 |                |          | 1.0         | 1 1        |       |    |          |                                              | 4.9997       |                 |
|    |                 |                |          |             | H H        |       |    |          |                                              | 4.1665       |                 |
|    |                 |                |          |             | H 0        |       |    |          |                                              | 4.1665       |                 |
|    |                 |                |          |             | 2 2        |       |    |          |                                              | 4.1665       |                 |
|    |                 |                |          | 1.1         | 1 1        |       |    |          |                                              | 4.1665       |                 |
|    |                 |                |          |             | H H        |       |    |          |                                              | 4.1665       |                 |
|    |                 |                |          |             | H H        |       |    |          |                                              | 4.9997       |                 |

| 序号 | 成 品             |                |          |             | 原 料       |       |     |          | 净耗<br>(米/米 <sup>2</sup> )                    | 工艺损耗率<br>(%) |
|----|-----------------|----------------|----------|-------------|-----------|-------|-----|----------|----------------------------------------------|--------------|
|    | 名 称             | 单 位            | 商品编码     | 规格(标称厚度 mm) |           | 名 称   | 单 位 | 商品编号     |                                              |              |
|    |                 |                |          | 覆铜板         | 所覆铜箔(注 1) |       |     |          |                                              |              |
| 1  | 印制电路用覆铜<br>箔层压板 | 米 <sup>2</sup> | 74102110 | 1.2         | 2 2       | 玻璃纤维布 | 米   | 70195200 | 0.173(7628 型)或 0.094 (2116 型)或 0.053(1080 型) | 4.9997       |
|    |                 |                |          |             | 1 1       |       |     |          |                                              | 4.9997       |
|    |                 |                |          |             | 1.3       |       |     |          |                                              | H H          |
|    |                 |                |          | H 0         |           |       |     |          |                                              | 4.9997       |
|    |                 |                |          | 1.4         | 1 1       |       |     |          |                                              | 5.8330       |
|    |                 |                |          |             | 2 2       |       |     |          |                                              | 5.8330       |
|    |                 |                |          |             | 1 1       |       |     |          |                                              | 5.8330       |
|    |                 |                |          | 1.5         | H H       |       |     |          |                                              | 5.8330       |
|    |                 |                |          |             | 3 3       |       |     |          |                                              | 5.8330       |
|    |                 |                |          |             | 2 2       |       |     |          |                                              | 5.8330       |
|    |                 |                |          | 1.6         | 1 1       |       |     |          |                                              | 6.6663       |
|    |                 |                |          |             | H H       |       |     |          |                                              | 6.6663       |
|    |                 |                |          |             | 0 0       |       |     |          |                                              | 6.6663       |
|    |                 |                |          | 1.7         | 3 3       |       |     |          |                                              | 7.4996       |
|    |                 |                |          |             | 3 0       |       |     |          |                                              | 5.8330       |
|    |                 |                |          |             | 2 2       |       |     |          |                                              | 6.6663       |
|    |                 |                |          | 1.8         | 1 1       |       |     |          |                                              | 6.6663       |
|    |                 |                |          |             | H H       |       |     |          |                                              | 6.6663       |
|    |                 |                |          |             | H 0       |       |     |          |                                              | 6.6663       |
|    |                 |                |          | 1.9         | 2 2       |       |     |          |                                              | 7.4996       |
|    |                 |                |          |             | 1 1       |       |     |          |                                              | 7.4996       |
|    |                 |                |          |             |           |       |     |          |                                              |              |

| 序号 | 成 品             |                |          |                               | 原 料      |       |      | 净耗<br>(米/米 <sup>2</sup> )                       | 工艺损耗率<br>(%) |
|----|-----------------|----------------|----------|-------------------------------|----------|-------|------|-------------------------------------------------|--------------|
|    | 名 称             | 单位             | 商品编码     | 规格(标称厚度 mm)<br>覆铜板 所覆铜箔 (注 I) | 名 称      | 单位    | 商品编号 | 规格<br>(标称厚度 mm)                                 |              |
| 1  | 印制电路用覆铜箔<br>层压板 | 米 <sup>2</sup> | 74102110 | 2.0                           | 2 2      | 玻璃纤维布 | 米    | 0.173(7628 型)或 0.094<br>(2116 型)或 0.053(1080 型) | 8.51         |
|    |                 |                |          |                               | 1 1      |       |      |                                                 |              |
|    |                 |                |          |                               | H H      |       |      |                                                 |              |
|    |                 |                |          | 2.2                           | H H      |       |      |                                                 |              |
|    |                 |                |          | 2.3                           | 1 1      |       |      |                                                 |              |
|    |                 |                |          |                               | 3 3      |       |      |                                                 |              |
|    |                 |                |          | 2.4                           | 2 2      |       |      |                                                 |              |
|    |                 |                |          |                               | 1 1      |       |      |                                                 |              |
|    |                 |                |          |                               | H H      |       |      |                                                 |              |
|    |                 |                |          | 2.5                           | 2 2      |       |      |                                                 |              |
|    |                 |                |          |                               | 1 1      |       |      |                                                 |              |
|    |                 |                |          |                               | H H      |       |      |                                                 |              |
|    |                 |                |          | 3.0                           | 3 3      |       |      |                                                 |              |
|    |                 |                |          |                               | 2 2      |       |      |                                                 |              |
|    |                 |                |          |                               | 1 1; H H |       |      |                                                 |              |
|    |                 |                |          |                               | 0 0      |       |      |                                                 |              |
|    |                 |                |          | 3.2                           | 2 2; 1 1 |       |      |                                                 |              |
|    |                 |                |          |                               | H H      |       |      |                                                 |              |
|    |                 |                |          | 3.4                           | 0 0; H 0 |       |      |                                                 |              |
|    |                 |                |          | 5.0                           | 0 0      |       |      |                                                 |              |
|    |                 |                |          |                               |          |       |      | 22.4989                                         |              |

| 序号 | 成 品             |                |          |             | 原 料       |       |     |          | 净耗<br>(米/米 <sup>2</sup> )                   | 工艺损耗率<br>(%) |                 |
|----|-----------------|----------------|----------|-------------|-----------|-------|-----|----------|---------------------------------------------|--------------|-----------------|
|    | 名 称             | 单 位            | 商品编码     | 规格(标称厚度 mm) |           | 名 称   | 单 位 | 商品编号     |                                             |              | 规格<br>(标称厚度 mm) |
|    |                 |                |          | 覆铜板         | 所覆铜箔 (注2) |       |     |          |                                             |              |                 |
| 1  | 印制电路用覆铜箔<br>层压板 | 米 <sup>2</sup> | 74102110 | 0.075       | 各种铜箔组合    | 玻璃纤维布 | 米   | 70195200 | 0.173(7628型)或0.094 (2116<br>型)或0.053(1080型) | 0.8333       | 8.51            |
|    |                 |                |          | 0.10        |           |       |     |          |                                             |              |                 |
|    |                 |                |          | 0.11        |           |       |     |          |                                             |              |                 |
|    |                 |                |          | 0.13        |           |       |     |          |                                             |              |                 |
|    |                 |                |          | 0.15        |           |       |     |          |                                             |              |                 |
|    |                 |                |          | 0.17        |           |       |     |          |                                             |              |                 |
|    |                 |                |          | 0.18        |           |       |     |          |                                             |              |                 |
|    |                 |                |          | 0.19        |           |       |     |          |                                             |              |                 |
|    |                 |                |          | 0.20        |           |       |     |          |                                             |              |                 |
|    |                 |                |          | 0.23        |           |       |     |          |                                             |              |                 |
|    |                 |                |          | 0.25        |           |       |     |          |                                             |              |                 |
|    |                 |                |          | 0.265       |           |       |     |          |                                             |              |                 |
|    |                 |                |          | 0.30        |           |       |     |          |                                             |              |                 |
|    |                 |                |          | 0.33        |           |       |     |          |                                             |              |                 |
|    |                 |                |          | 0.35        |           |       |     |          |                                             |              |                 |
|    |                 |                |          | 0.36        |           |       |     |          |                                             |              |                 |
|    |                 |                |          | 0.38        |           |       |     |          |                                             |              |                 |
|    |                 |                |          | 0.40        |           |       |     |          |                                             |              |                 |
|    |                 |                |          | 0.41        |           |       |     |          |                                             |              |                 |
|    |                 |                |          | 0.46        |           |       |     |          |                                             |              |                 |
|    |                 |                |          | 0.50        |           |       |     |          |                                             |              |                 |
|    |                 |                |          | 0.51        |           |       |     |          |                                             |              |                 |
|    |                 |                |          | 0.53        |           |       |     |          |                                             |              |                 |
|    |                 |                |          | 0.56        |           |       |     |          |                                             |              |                 |

| 序号 | 成 品             |                |          | 原 料         |            |       |     | 净耗<br>(米/米 <sup>2</sup> ) | 工艺损耗率(%)                                        |        |                 |
|----|-----------------|----------------|----------|-------------|------------|-------|-----|---------------------------|-------------------------------------------------|--------|-----------------|
|    | 名 称             | 单 位            | 商品编码     | 规格(标称厚度 mm) |            | 名 称   | 单 位 |                           |                                                 | 商品编号   | 规格<br>(标称厚度 mm) |
|    |                 |                |          | 覆铜板         | 所覆铜箔 (注 2) |       |     |                           |                                                 |        |                 |
| 1  | 印制电路用覆铜<br>箔层压板 | 米 <sup>2</sup> | 74102110 | 0.58        | 各种铜箔组合     | 玻璃纤维布 | 米   | 70195200                  | 0.173(7628 型)或 0.094<br>(2116 型)或 0.053(1080 型) | 2.4999 | 8.51            |
|    |                 |                |          | 0.61        |            |       |     |                           |                                                 | 2.4999 |                 |
|    |                 |                |          | 0.64        |            |       |     |                           |                                                 | 2.4999 |                 |
|    |                 |                |          | 0.66        |            |       |     |                           |                                                 | 3.3332 |                 |
|    |                 |                |          | 0.71        |            |       |     |                           |                                                 | 3.3332 |                 |
|    |                 |                |          | 0.76        |            |       |     |                           |                                                 | 3.3332 |                 |
|    |                 |                |          | 0.79        |            |       |     |                           |                                                 | 3.3332 |                 |
|    |                 |                |          | 0.84        |            |       |     |                           |                                                 | 4.1665 |                 |
|    |                 |                |          | 0.91        |            |       |     |                           |                                                 | 4.1665 |                 |
|    |                 |                |          | 0.99        |            |       |     |                           |                                                 | 4.1665 |                 |
|    |                 |                |          | 1.00        |            |       |     |                           |                                                 | 4.1665 |                 |
|    |                 |                |          | 1.02        |            |       |     |                           |                                                 | 4.1665 |                 |
|    |                 |                |          | 1.05        |            |       |     |                           |                                                 | 4.9997 |                 |
|    |                 |                |          | 1.09        |            |       |     |                           |                                                 | 4.9997 |                 |
|    |                 |                |          | 1.13        |            |       |     |                           |                                                 | 4.9997 |                 |
|    |                 |                |          | 1.19        |            |       |     |                           |                                                 | 4.9997 |                 |
|    |                 |                |          | 1.35        |            |       |     |                           |                                                 | 5.8330 |                 |
|    |                 |                |          | 1.40        |            |       |     |                           |                                                 | 6.6663 |                 |
|    |                 |                |          | 1.50        |            |       |     |                           |                                                 | 6.6663 |                 |
|    |                 |                |          | 1.60        |            |       |     |                           |                                                 | 7.4996 |                 |
|    |                 |                |          | 1.73        |            |       |     |                           |                                                 | 7.4996 |                 |

印制电路用覆铜箔层压板加工贸易单耗标准（表2）

| 序号 | 成 品         |                |          | 原 料         |            |      | 净耗<br>(千克/米 <sup>2</sup> ) | 工艺损耗率(%) |     |        |               |
|----|-------------|----------------|----------|-------------|------------|------|----------------------------|----------|-----|--------|---------------|
|    | 名 称         | 单 位            | 商品编码     | 规格(标称厚度 mm) |            | 名 称  |                            |          | 单 位 | 商品编号   | 规 格<br>(固体含量) |
|    |             |                |          | 覆铜板         | 所覆铜箔 (注 1) |      |                            |          |     |        |               |
| 1  | 印制电路用覆铜箔层压板 | 米 <sup>2</sup> | 74102110 | 0.2         | 1 1        | 环氧树脂 | 千克                         | 39073000 | 80% | 0.1366 | 13.71         |
|    |             |                |          |             | H H        |      |                            |          |     | 0.1921 |               |
|    |             |                |          |             | 2 2        |      |                            |          |     | 0.1035 |               |
|    |             |                |          |             | 2 2        |      |                            |          |     | 0.1921 |               |
|    |             |                |          | 0.3         | 3 0        |      |                            |          |     | 0.1921 |               |
|    |             |                |          |             | 3 3        |      |                            |          |     | 0.1366 |               |
|    |             |                |          |             | H 2        |      |                            |          |     | 0.1921 |               |
|    |             |                |          |             | 1 1        |      |                            |          |     | 0.2732 |               |
|    |             |                |          | 0.4         | H H        |      |                            |          |     | 0.3435 |               |
|    |             |                |          |             | H 0        |      |                            |          |     | 0.3767 |               |
|    |             |                |          |             | 2 2        |      |                            |          |     | 0.3435 |               |
|    |             |                |          |             | 3 3        |      |                            |          |     | 0.1921 |               |
|    |             |                |          | 0.5         | 1 1        |      |                            |          |     | 0.3842 |               |
|    |             |                |          |             | H H        |      |                            |          |     | 0.3842 |               |
|    |             |                |          |             | H 0        |      |                            |          |     | 0.3842 |               |
|    |             |                |          |             | 0 0        |      |                            |          |     | 0.3842 |               |
|    |             |                |          | 0.6         | 2 2        |      |                            |          |     | 0.3842 |               |
|    |             |                |          |             | 3 3        |      |                            |          |     | 0.3767 |               |
|    |             |                |          |             | 1 1        |      |                            |          |     | 0.4876 |               |
|    |             |                |          |             | H H        |      |                            |          |     | 0.5208 |               |
|    |             |                |          |             | H 0        |      |                            |          |     | 0.5208 |               |
|    |             |                |          |             | 2 2        |      |                            |          |     | 0.5208 |               |
|    |             |                |          |             | 1 1        |      |                            |          |     | 0.5762 |               |

| 序号  | 成 品         |                |          |             | 原 料       |        |        |          | 净耗<br>(千克/米 <sup>2</sup> ) | 工艺损耗率(%) |               |        |        |        |        |        |        |        |        |
|-----|-------------|----------------|----------|-------------|-----------|--------|--------|----------|----------------------------|----------|---------------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|
|     | 名 称         | 单 位            | 商品编码     | 规格(标称厚度 mm) |           | 名 称    | 单 位    | 商品编号     |                            |          | 规 格<br>(固体含量) |        |        |        |        |        |        |        |        |
|     |             |                |          | 覆铜板         | 所覆铜箔 (注1) |        |        |          |                            |          |               |        |        |        |        |        |        |        |        |
| 1   | 印制电路用覆铜箔层压板 | 米 <sup>2</sup> | 74102110 | 0.6         | H H       | 环氧树脂   | 千克     | 39073000 | 80%                        | 0.5762   | 13.71         |        |        |        |        |        |        |        |        |
|     |             |                |          |             | H 0       |        |        |          |                            |          |               |        |        |        |        |        |        |        |        |
|     |             |                |          | 0.7         | 2 2       |        |        |          |                            | 0.5762   |               |        |        |        |        |        |        |        |        |
|     |             |                |          |             | 1 1       |        |        |          |                            |          |               |        |        |        |        |        |        |        |        |
|     |             |                |          | 0.8         | H H       |        |        |          |                            |          |               | 0.6019 |        |        |        |        |        |        |        |
|     |             |                |          |             | H 0       |        |        |          |                            |          |               |        |        |        |        |        |        |        |        |
|     |             |                |          | 0.9         | 3 3       |        |        |          |                            |          |               |        | 0.6797 |        |        |        |        |        |        |
|     |             |                |          |             | 2 2       |        |        |          |                            |          |               |        |        |        |        |        |        |        |        |
|     |             |                |          | 1.0         | 1 1       |        |        |          |                            |          |               |        |        | 0.6797 |        |        |        |        |        |
|     |             |                |          |             | H H       |        |        |          |                            |          |               |        |        |        |        |        |        |        |        |
|     |             |                |          | 1.1         | 2 2       |        |        |          |                            |          |               |        |        |        | 0.7683 |        |        |        |        |
|     |             |                |          |             | 1 1       |        |        |          |                            |          |               |        |        |        |        |        |        |        |        |
|     |             |                |          | 1.2         | H H       |        |        |          |                            |          |               |        |        |        |        | 0.7683 |        |        |        |
|     |             |                |          |             | H 0       |        |        |          |                            |          |               |        |        |        |        |        |        |        |        |
|     |             |                |          |             | 2 2       |        |        |          |                            |          |               |        |        |        |        |        | 0.7683 |        |        |
|     |             |                |          |             | 1 1       |        |        |          |                            |          |               |        |        |        |        |        |        |        |        |
|     |             |                |          |             | H H       |        |        |          |                            |          |               |        |        |        |        |        |        | 0.8494 |        |
|     |             |                |          |             | 2 2       |        |        |          |                            |          |               |        |        |        |        |        |        |        |        |
|     |             |                |          |             | 1 1       |        |        |          |                            |          |               |        |        |        |        |        |        |        | 0.9529 |
|     |             |                |          |             | H H       |        |        |          |                            |          |               |        |        |        |        |        |        |        |        |
|     |             |                |          |             | 2 2       |        |        |          |                            |          |               |        |        |        |        |        |        |        |        |
| 1 1 |             |                |          |             |           |        |        |          |                            |          |               |        |        |        |        |        |        |        |        |
|     | H H         | 0.9604         |          |             |           |        |        |          |                            |          |               |        |        |        |        |        |        |        |        |
|     | H 0         |                |          |             |           |        |        |          |                            |          |               |        |        |        |        |        |        |        |        |
|     | 2 2         |                | 0.9604   |             |           |        |        |          |                            |          |               |        |        |        |        |        |        |        |        |
|     | 1 1         |                |          |             |           |        |        |          |                            |          |               |        |        |        |        |        |        |        |        |
|     | H H         |                |          | 0.9604      |           |        |        |          |                            |          |               |        |        |        |        |        |        |        |        |
|     | 2 2         |                |          |             |           |        |        |          |                            |          |               |        |        |        |        |        |        |        |        |
|     | 1 1         |                |          |             | 1.1525    |        |        |          |                            |          |               |        |        |        |        |        |        |        |        |
|     | H H         |                |          |             |           |        |        |          |                            |          |               |        |        |        |        |        |        |        |        |
|     | 2 2         |                |          |             |           | 1.1525 |        |          |                            |          |               |        |        |        |        |        |        |        |        |
|     | 1 1         |                |          |             |           |        |        |          |                            |          |               |        |        |        |        |        |        |        |        |
|     | H H         |                |          |             |           |        | 1.1525 |          |                            |          |               |        |        |        |        |        |        |        |        |
|     | H 0         |                |          |             |           |        |        |          |                            |          |               |        |        |        |        |        |        |        |        |

| 序号  | 成 品             |                |          | 原 料         |            |     |      | 净耗<br>(千克·米 <sup>2</sup> ) | 工艺损耗率(%) |      |               |       |
|-----|-----------------|----------------|----------|-------------|------------|-----|------|----------------------------|----------|------|---------------|-------|
|     | 名 称             | 单 位            | 商品编码     | 规格(标称厚度 mm) |            | 名 称 | 单 位  |                            |          | 商品编号 | 规 格<br>(固体含量) |       |
|     |                 |                |          | 覆铜板         | 所覆铜箔 (注 1) |     |      |                            |          |      |               |       |
| 1   | 印制电路用覆铜箔层<br>压板 | 米 <sup>2</sup> | 74102110 | 1.3         | 1          | 1   | 环氧树脂 | 千克                         | 39073000 | 80%  | 1.3446        | 13.71 |
|     |                 |                |          |             | 2          | 2   |      |                            |          |      | 1.3446        |       |
|     |                 |                |          | 1.4         | 1          | 1   |      |                            |          |      | 1.3446        |       |
|     |                 |                |          |             | H          | H   |      |                            |          |      | 1.3446        |       |
|     |                 |                |          | 1.5         | 3          | 3   |      |                            |          |      | 1.3446        |       |
|     |                 |                |          |             | 2          | 2   |      |                            |          |      | 1.3446        |       |
|     |                 |                |          |             | 1          | 1   |      |                            |          |      | 1.3446        |       |
|     |                 |                |          | 1.6         | H          | H   |      |                            |          |      | 1.5367        |       |
|     |                 |                |          |             | 0          | 0   |      |                            |          |      | 1.5367        |       |
|     |                 |                |          |             | 3          | 3   |      |                            |          |      | 1.7287        |       |
|     |                 |                |          |             | 3          | 0   |      |                            |          |      | 1.3446        |       |
|     |                 |                |          | 1.7         | 2          | 2   |      |                            |          |      | 1.5367        |       |
|     |                 |                |          |             | 1          | 1   |      |                            |          |      | 1.5367        |       |
|     |                 |                |          |             | H          | H   |      |                            |          |      | 1.5367        |       |
|     |                 |                |          | 1.8         | H          | 0   |      |                            |          |      | 1.5367        |       |
|     |                 |                |          |             | 2          | 2   |      |                            |          |      | 1.7287        |       |
|     |                 |                |          | 1.9         | 1          | 1   |      |                            |          |      | 1.7287        |       |
| H   | H               | 1.9208         |          |             |            |     |      |                            |          |      |               |       |
| 2.0 | 2               | 2              | 2.1129   |             |            |     |      |                            |          |      |               |       |
|     | 1               | 1              | 2.1129   |             |            |     |      |                            |          |      |               |       |
| 2.2 | H               | H              | 2.1129   |             |            |     |      |                            |          |      |               |       |
|     | H               | H              | 2.3050   |             |            |     |      |                            |          |      |               |       |
| 2.3 | 1               | 1              | 2.3050   |             |            |     |      |                            |          |      |               |       |

| 序号 | 成 品             |                |          |             | 原 料        |      |      |      | 净耗<br>(千克/米 <sup>2</sup> ) | 工艺损耗率(%) |               |       |        |
|----|-----------------|----------------|----------|-------------|------------|------|------|------|----------------------------|----------|---------------|-------|--------|
|    | 名 称             | 单 位            | 商品编码     | 规格(标称厚度 mm) |            | 名 称  | 单 位  | 商品编号 |                            |          | 规 格<br>(固体含量) |       |        |
|    |                 |                |          | 覆铜板         | 所覆铜箔 (注 1) |      |      |      |                            |          |               |       |        |
| 1  | 印制电路用覆铜箔层<br>压板 | 米 <sup>2</sup> | 74102110 | 2.4         | 3          | 3    | 环氧树脂 | 千克   | 39073000                   | 80%      | 2.3050        | 13.71 |        |
|    |                 |                |          |             | 2          | 2    |      |      |                            |          | 2.3050        |       |        |
|    |                 |                |          |             | 1          | 1    |      |      |                            |          | 2.4971        |       |        |
|    |                 |                |          |             | H          | H    |      |      |                            |          | 2.4971        |       |        |
|    |                 |                |          | 2.5         | 2          | 2    |      |      |                            |          | 2.4971        |       |        |
|    |                 |                |          |             | 1          | 1    |      |      |                            |          | 2.4971        |       |        |
|    |                 |                |          |             | H          | H    |      |      |                            |          | 2.4971        |       |        |
|    |                 |                |          |             | 3          | 3    |      |      |                            |          | 3.0733        |       |        |
|    |                 |                |          | 3.0         | 2          | 2    |      |      |                            |          | 3.0733        |       |        |
|    |                 |                |          |             | 1          | 1; H |      |      |                            |          | 3.0733        |       |        |
|    |                 |                |          |             | 0          | 0    |      |      |                            |          | 3.0733        |       |        |
|    |                 |                |          |             | 2          | 2; 1 |      |      |                            |          | 3.2654        |       |        |
|    |                 |                |          | 3.2         | H          | H    |      |      |                            |          | 3.2654        |       |        |
|    |                 |                |          |             | 3.4        | 0    |      |      |                            |          | 0; H          |       | 3.4575 |
|    |                 |                |          |             | 5.0        | 0    |      |      |                            |          | 0             |       | 5.1862 |

| 序号 | 成 品         |                |          |             | 原 料        |      |     |          | 净耗<br>(千克/米 <sup>2</sup> ) | 工艺损耗率(%) |               |
|----|-------------|----------------|----------|-------------|------------|------|-----|----------|----------------------------|----------|---------------|
|    | 名 称         | 单 位            | 商品编码     | 规格(标称厚度 mm) |            | 名 称  | 单 位 | 商品编号     |                            |          | 规 格<br>(固体含量) |
|    |             |                |          | 覆铜板         | 所覆铜箔 (注 2) |      |     |          |                            |          |               |
| 1  | 印制电路用覆铜箔层压板 | 米 <sup>2</sup> | 74102110 | 0.075       | 各种铜箔组合     | 环氧树脂 | 千克  | 39073000 | 80%                        | 0.1035   | 13.71         |
|    |             |                |          | 0.10        |            |      |     |          |                            |          |               |
|    |             |                |          | 0.11        |            |      |     |          |                            |          |               |
|    |             |                |          | 0.13        |            |      |     |          |                            |          |               |
|    |             |                |          | 0.15        |            |      |     |          |                            |          |               |
|    |             |                |          | 0.17        |            |      |     |          |                            |          |               |
|    |             |                |          | 0.18        |            |      |     |          |                            |          |               |
|    |             |                |          | 0.19        |            |      |     |          |                            |          |               |
|    |             |                |          | 0.20        |            |      |     |          |                            |          |               |
|    |             |                |          | 0.23        |            |      |     |          |                            |          |               |
|    |             |                |          | 0.25        |            |      |     |          |                            |          |               |
|    |             |                |          | 0.265       |            |      |     |          |                            |          |               |
|    |             |                |          | 0.30        |            |      |     |          |                            |          |               |
|    |             |                |          | 0.33        |            |      |     |          |                            |          |               |
|    |             |                |          | 0.35        |            |      |     |          |                            |          |               |
|    |             |                |          | 0.36        |            |      |     |          |                            |          |               |
|    |             |                |          | 0.38        |            |      |     |          |                            |          |               |
|    |             |                |          | 0.40        |            |      |     |          |                            |          |               |
|    |             |                |          | 0.41        |            |      |     |          |                            |          |               |
|    |             |                |          | 0.46        |            |      |     |          |                            |          |               |
|    |             |                |          | 0.50        |            |      |     |          |                            |          |               |
|    |             |                |          | 0.51        |            |      |     |          |                            |          |               |
|    |             |                |          | 0.53        |            |      |     |          |                            |          |               |
|    |             |                |          |             |            |      |     |          |                            |          |               |

| 序号 | 成 品         |                |          |             | 原 料        |      |     |          | 净耗<br>(千克/米 <sup>2</sup> ) | 工艺损耗率(%) |               |
|----|-------------|----------------|----------|-------------|------------|------|-----|----------|----------------------------|----------|---------------|
|    | 名 称         | 单 位            | 商品编码     | 规格(标称厚度 mm) |            | 名 称  | 单 位 | 商品编号     |                            |          | 规 格<br>(固体含量) |
|    |             |                |          | 覆铜板         | 所覆铜箔 (注 2) |      |     |          |                            |          |               |
| 1  | 印制电路用覆铜箔层压板 | 米 <sup>2</sup> | 74102110 |             | 各种铜箔组合     | 环氧树脂 | 千克  | 39073000 | 80%                        | 0.5762   | 13.71         |
|    |             |                |          |             |            |      |     |          |                            | 0.58     |               |
|    |             |                |          |             |            |      |     |          |                            | 0.61     |               |
|    |             |                |          |             |            |      |     |          |                            | 0.64     |               |
|    |             |                |          |             |            |      |     |          |                            | 0.66     |               |
|    |             |                |          |             |            |      |     |          |                            | 0.71     |               |
|    |             |                |          |             |            |      |     |          |                            | 0.76     |               |
|    |             |                |          |             |            |      |     |          |                            | 0.79     |               |
|    |             |                |          |             |            |      |     |          |                            | 0.84     |               |
|    |             |                |          |             |            |      |     |          |                            | 0.91     |               |
|    |             |                |          |             |            |      |     |          |                            | 0.99     |               |
|    |             |                |          |             |            |      |     |          |                            | 1.00     |               |
|    |             |                |          |             |            |      |     |          |                            | 1.02     |               |
|    |             |                |          |             |            |      |     |          |                            | 1.05     |               |
|    |             |                |          |             |            |      |     |          |                            | 1.09     |               |
|    |             |                |          |             |            |      |     |          |                            | 1.13     |               |
|    |             |                |          |             |            |      |     |          |                            | 1.19     |               |
|    |             |                |          |             |            |      |     |          |                            | 1.35     |               |
|    |             |                |          |             |            |      |     |          |                            | 1.40     |               |
|    |             |                |          |             |            |      |     |          |                            | 1.50     |               |
|    |             |                |          |             |            |      |     |          |                            | 1.60     |               |
|    |             |                |          |             |            |      |     |          |                            | 1.73     |               |

注 1: ①、每平方米覆铜板耗用的玻璃纤维布标准见表 1; 每平方米覆铜板耗用的环氧树脂标准见表 2。

②表 1、表 2 成品规格栏“所覆铜箔”项下的两位字符, 分别代表覆铜板两面所覆铜箔的标称厚度。0——未覆铜箔; 1——覆 35μm 铜箔; 2——覆 70μm 铜箔; 3——覆 105μm 铜箔; H——覆 18μm 铜箔。

注 2: 表 1、表 2 成品规格栏“所覆铜箔”项下标为“各种铜箔组合”的, 属于多层线路板芯板用覆铜板, 不计铜箔的厚度。

9. 多层印制板用粘结片加工贸易单耗标准

HDB/YD009-2009

| 序号 | 成 品               |    |          | 原 料      |       |    |             | 净耗       | 单位     | 工艺损耗率<br>(%) |
|----|-------------------|----|----------|----------|-------|----|-------------|----------|--------|--------------|
|    | 名 称               | 单位 | 商品编号     | 规格(树脂含量) | 名 称   | 单位 | 商品编号        | 规 格      |        |              |
| 1  | 7628 粘结片<br>(未裁切) | 米  | 70199000 | (43±3)%  | 玻璃纤维布 | 米  | 70195200.10 | 7628 型   | 1      | 2.54         |
|    |                   |    |          |          | 环氧树脂  | 千克 | 39073000    | 固体含量 80% | 0.2411 | 3.26         |
| 2  | 2116 粘结片<br>(未裁切) | 米  | 70199000 | (52±3)%  | 玻璃纤维布 | 米  | 70195200.10 | 2116 型   | 1      | 2.54         |
|    |                   |    |          |          | 环氧树脂  | 千克 | 39073000    | 固体含量 80% | 0.1714 | 3.26         |
| 3  | 1080 粘结片<br>(未裁切) | 米  | 70199000 | (64±3)%  | 玻璃纤维布 | 米  | 70195200.10 | 1080 型   | 1      | 2.54         |
|    |                   |    |          |          | 环氧树脂  | 千克 | 39073000    | 固体含量 80% | 0.1299 | 3.26         |

注：粘结片型号依据玻璃纤维布生产的型号而定，如：7628 型玻璃纤维布生产的粘结片称为 7628 粘结片；2116 型玻璃纤维布生产的粘结片称为 2116 粘结片；1080 型玻璃纤维布生产的粘结片称为 1080 粘结片。

10. 非瓦楞纸板纸盒[开槽型(02型)、套合型(03型)、折叠型(04型)]加工贸易单耗标准

HDB/QB038-2009

| 序号 | 成 品     |    |          | 原 料           |     |    |                                                                                                                                                                                                                                                | 净耗<br>(千克/千克)    | 工艺损耗率<br>(%) |
|----|---------|----|----------|---------------|-----|----|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------|--------------|
|    | 名称      | 单位 | 商品编号     | 规格            | 名称  | 单位 | 商品编号                                                                                                                                                                                                                                           |                  |              |
| 1  | 非瓦楞纸板纸盒 | 千克 | 48192000 | 开槽型<br>(02 型) | 箱纸板 | 千克 | 4804110010、4804110090、48041900、4804310010、4804310090、4804390090、4804410010、4804410090、4804390090、4804310090、4804310010、48041900、48044200、48044900、4804510010、4804510090、48045200、48045900、4810310010、4810310090、4810320010、4810320090、48103900 | 115~360<br>克/平方米 | 1<br>3       |
| 2  | 非瓦楞纸板纸盒 | 千克 | 48192000 | 套合型<br>(03 型) | 箱纸板 | 千克 | 4804110010、4804110090、48041900、4804310010、4804310090、4804390090、4804410010、4804410090、48044200、48044900、4804510010、4804510090、48045200、48045900、4810310010、4810310090、4810320010、4810320090、48103900                                           | 115~360<br>克/平方米 | 1<br>3       |
| 3  | 非瓦楞纸板纸盒 | 千克 | 48192000 | 折叠型<br>(04 型) | 箱纸板 | 千克 | 4804110010、4804110090、48041900、4804310010、4804310090、4804390090、4804410010、4804410090、48044200、48044900、4804510010、4804510090、48045200、48045900、4810310010、4810310090、4810320010、4810320090、48103900                                           | 115~360<br>克/平方米 | 1<br>4       |

11. 压缩式家用型冷藏电冰箱（容积不超过 50 升）加工贸易单耗标准

| 成 品    |                                    |     |            | 原 料 |                          |     | 净耗<br>(千克/台) |                                                                     | 工艺损耗率<br>(%) |
|--------|------------------------------------|-----|------------|-----|--------------------------|-----|--------------|---------------------------------------------------------------------|--------------|
| 序<br>号 | 名 称                                | 单 位 | 商 品 编 号    | 规 格 | 名 称                      | 单 位 | 商 品 编 号      | 规 格                                                                 |              |
| 1      | 压缩式家用型<br>冷藏电冰箱<br>(容积不超过<br>50 升) | 台   | 8418213000 |     | 冷轧板                      | 千克  | 7209189000   | 0.3 毫米≤厚度<0.5 毫米, 常用厚度规格为 0.4 毫米、0.45 毫米, 宽度在 600 毫米及以上。            | 5.2          |
|        |                                    |     |            |     | 冷轧板                      | 千克  | 7209179000   | 0.5 毫米≤厚度≤1 毫米, 常用厚度规格为 0.5 毫米、0.6 毫米、0.8 毫米、1.0 毫米, 宽度在 600 毫米及以上。 |              |
|        |                                    |     |            |     | 多次甲基多本基异<br>氰酸酯          | 千克  | 3824909990   | 深棕色粘稠液体, 无颗粒杂质, 无沉淀物。                                               | 2.5          |
|        |                                    |     |            |     | 丙烯腈-丁二烯-苯乙<br>烯共聚物 (ABS) | 千克  | 3903300000   | 颗粒状, 不透明, 本色制品呈象牙色, 可<br>以配色, 成型收缩率低。                               |              |
|        |                                    |     |            |     | 聚苯乙烯 (HIPS)              | 千克  | 3903190000   | 颗粒状, 不透明, 具有良好的耐低温冲击<br>性能, 易加工成型, 制品表面光泽度低。                        | 3            |

HDB/QB039-2009

注：1. 同一台电冰箱所耗用的冷轧板（商品编号 7209189000）或冷轧板（商品编号 7209179000）的净耗为两种材料的合计；  
2. 同一台电冰箱所耗用的 ABS（商品编号 3903300000）或 HIPS（商品编号 3903190000）的净耗为两种材料的合计。

12. 宠物尿垫加工贸易单耗标准

HDB/QB040-2009

| 序 号 | 成 品  |     |            |            | 原 料           |                          |        |    | 净 耗<br>(千克/片) | 工 艺 损 耗 率<br>(%) |    |
|-----|------|-----|------------|------------|---------------|--------------------------|--------|----|---------------|------------------|----|
|     | 名 称  | 单 位 | 商 品 编 号    | 规 格        |               |                          |        |    |               |                  |    |
|     |      |     |            | 长×宽<br>(米) | 定 重<br>(千克/片) | 饱和吸收量<br>(蒸馏水)<br>(毫升/片) |        |    |               |                  |    |
| 1   | 宠物尿垫 | 片   | 4818400000 | 0.3 × 0.45 | 0.020~0.027   | 600~800                  | 绒毛浆    | 千克 | 4703210000    | 0.007~0.016      | 14 |
|     |      |     |            |            |               |                          | 高吸收性树脂 | 千克 | 3906909090    | 0.0035~0.005     | 4  |
|     |      |     |            |            |               |                          | 绒毛浆    | 千克 | 4703210000    | 0.012~0.035      | 14 |
| 2   | 宠物尿垫 | 片   | 4818400000 | 0.45 × 0.6 | 0.038~0.056   | 650~1350                 | 高吸收性树脂 | 千克 | 3906909090    | 0.0035~0.008     | 4  |
|     |      |     |            |            |               |                          | 绒毛浆    | 千克 | 4703210000    | 0.017~0.04       | 15 |
|     |      |     |            |            |               |                          | 高吸收性树脂 | 千克 | 3906909090    | 0.0035~0.011     | 5  |
| 3   | 宠物尿垫 | 片   | 4818400000 | 0.6 × 0.6  | 0.046~-0.07   | 700~1600                 |        |    |               |                  |    |

注：1、绒毛浆损耗来自飞逸损耗、吸附损耗和水分挥发。水分挥发量会因南北方气候的差异而有所不同，一般在 4%-6% 之间，本标准工艺损耗率中含有 6%的水分挥发量；高吸收性树脂损耗来自飞逸损耗、溅落损耗和吸附损耗。如果高吸收性树脂在没有吸附的条件下加入产品时，则吸附损耗不会发生，总的损耗率应不超过 1%；

2、由于宠物尿垫产品的定重与饱和吸收量有不同的组合方式及要求，所以本表中所提供的仅为典型数据，绒毛浆和高吸收性树脂净耗的最大和最小值，与产品定重、饱和吸收量的最大和最小值不具有——对应的关系。

### 13. 塑料周转箱加工贸易单耗标准

HDB/QB041-2009

| 序号 | 成 品     |    |          | 原 料 |               |    |                          | 净耗<br>(千克/千克) | 工艺损耗率<br>(%) |
|----|---------|----|----------|-----|---------------|----|--------------------------|---------------|--------------|
|    | 名称      | 单位 | 商品编号     | 规格  | 名称            | 单位 | 商品编号                     |               |              |
| 1  | 食品塑料周转箱 | 千克 | 39231000 |     | 高密度聚乙烯<br>聚丙烯 | 千克 | 3901200090<br>3902100090 | 1             | 3            |
| 2  | 普通塑料周转箱 | 千克 | 39231000 |     | 高密度聚乙烯<br>聚丙烯 | 千克 | 3901200090<br>3902100090 | 1             | 1            |

注：净耗包括了添加剂，通常其含量≤10%。

# 14. 塑料餐具加工贸易单耗标准

| 序 号 |  | 成 品  |    |          | 原 料 |      |    |            | 净耗<br>(千克/千克)                   | 工艺损耗率<br>(%) |
|-----|--|------|----|----------|-----|------|----|------------|---------------------------------|--------------|
|     |  | 名称   | 单位 | 商品编号     | 规格  | 名称   | 单位 | 商品编号       | 规格                              |              |
| 1   |  | 塑料餐具 | 千克 | 39241000 |     | 密胺树脂 | 千克 | 3909200000 | 符合国家标准 GB 13454《氨基模塑料》要求        | 5            |
| 2   |  | 塑料餐具 | 千克 | 39241000 | 单色  | 聚苯乙烯 | 千克 | 3903190000 | 符合国家标准 GB/T 12671《聚苯乙烯(PS)树脂》要求 | 2            |
|     |  |      |    |          |     | 聚丙烯  |    | 3902100090 |                                 |              |
| 3   |  | 塑料餐具 | 千克 | 39241000 | 多色  | 聚苯乙烯 | 千克 | 3903190000 | 符合国家标准 GB/T 12670《聚丙烯(PP)树脂》要求  | 3            |
|     |  |      |    |          |     | 聚丙烯  |    | 3902100090 |                                 |              |

注：1、净耗包括了添加剂，密胺餐具添加剂含量一般≤40%，聚丙烯和聚苯乙烯餐具添加剂一般≤10%；

2、单色聚苯乙烯/聚丙烯塑料餐具指单色注塑产品，包括单色注塑后印花产品；多色聚苯乙烯/聚丙烯塑料餐具指二种（含）以上颜色共注塑产品。

# 15. 氢镍电池加工贸易单耗标准

| HDB/QB043-2009 |      |    |          |      |               |     |            |               |       |                         |    |
|----------------|------|----|----------|------|---------------|-----|------------|---------------|-------|-------------------------|----|
| 序 号            | 成 品  |    |          | 原 料  |               |     |            | 净耗            | 单位    | 工艺损耗率<br>(%)            |    |
|                | 名称   | 单位 | 商品编号     | 规格   | 名称            | 单位  | 商品编号       |               |       |                         | 规格 |
| 1              | 氢镍电池 | 千只 | 85078010 | 各种规格 | 氢氧化亚镍         | 千克  | 2825400000 | 球型            | 4.053 | (千克) /<br>(1000mAh·千只)  | 5  |
|                |      |    |          |      | 贮氢合金          | 千克  | 2805302100 | AB5/AB2 结构    | 6     | (千克) /<br>(1000mAh·千只)  | 5  |
|                |      |    |          |      | 氧化亚钴          | 千克  | 2822009000 | Co≥76.5%      | 0.405 | (千克) /<br>(1000mAh·千只)  | 5  |
|                |      |    |          |      | 粘结剂           | 千克  | 3409610000 | PTFE          | 0.166 | (千克) /<br>(1000mAh·千只)  | 5  |
|                |      |    |          |      | 泡沫镍           | 千克  | 7508109000 | 泡沫型           | 1.1   | (千克) /<br>(1000mAh·千只)  | 6  |
|                |      |    |          |      | 隔膜            | 平方米 | 3920201000 | 0.18mmPP      | 6.71  | (平方米) /<br>(1000mAh·千只) | 4  |
|                |      |    |          |      | 镍镍串孔钢带        | 千克  | 7212500000 | 0.03-0.08mm 厚 | 1.1   | (千克) /<br>(1000mAh·千只)  | 10 |
|                |      |    |          |      | 冷轧碳素钢板 (SPCC) | 千克  | 7211290000 | 宽<600mm       | 1.1   | (千克) /<br>(1000mAh·千只)  | 40 |
|                |      |    |          |      | 炭黑            | 千克  | 2803000000 | 高导电性          | 0.06  | (千克) /<br>(1000mAh·千只)  | 5  |

| 序号 | 成 品 |    |      | 原 料 |      |    |            | 净耗  | 单位   | 工艺损耗率<br>(%)               |
|----|-----|----|------|-----|------|----|------------|-----|------|----------------------------|
|    | 名称  | 单位 | 商品编号 | 规格  | 名称   | 单位 | 商品编号       | 规格  |      |                            |
|    |     |    |      |     | 氢氧化钾 | 千克 | 2815200000 | 分析纯 | 0.5  | (千克) /<br>(1000mAh·千<br>只) |
|    |     |    |      |     | 氢氧化钠 | 千克 | 2815110000 | 分析纯 | 2    | (千克) /<br>(1000mAh·千<br>只) |
|    |     |    |      |     | 氢氧化锂 | 千克 | 2825201000 | 分析纯 | 0.05 | (千克) /<br>(1000mAh·千<br>只) |

注：对于各种规格氢镍电池产品核算加工贸易净耗、工艺损耗时，可按电池的标称容量以每 1000mAh（1Ah）容量折算为 1 只基本计量单位，折算原材料净耗和工艺损耗。

16. 聚乙烯薄膜加工贸易单耗标准

| HDB/QB044-2009 |       |    |            |     |                  |    |                          |              |     |
|----------------|-------|----|------------|-----|------------------|----|--------------------------|--------------|-----|
| 序号             | 成 品   |    |            | 原 料 |                  |    | 净耗<br>(千克/千克)            | 工艺损耗率<br>(%) |     |
|                | 名称    | 单位 | 商品编号       | 规格  | 名称               | 单位 | 商品编号                     | 规格           |     |
| 1              | 聚乙烯薄膜 | 千克 | 3920109090 | 通用  | 初级形状聚乙烯<br>线型聚乙烯 | 千克 | 3901100001<br>3901902000 | 低密度          | 1   |
|                |       |    |            | 食品用 |                  |    |                          |              | 1.5 |
|                |       |    |            |     |                  |    | 1                        |              | 3   |

注：1、本标准净耗值包括添加剂，通常添加剂的含量≤30%，但不包括色母；  
2、本标准的聚乙烯薄膜不包括农业大棚用。

17. 塑料百叶窗帘加工贸易单耗标准

| HDB/QB045-2009 |        |    |            |     |                  |    |               |              |         |
|----------------|--------|----|------------|-----|------------------|----|---------------|--------------|---------|
| 序号             | 成 品    |    |            | 原 料 |                  |    | 净耗<br>(千克/千克) | 工艺损耗率<br>(%) |         |
|                | 名称     | 单位 | 商品编号       | 规格  | 名称               | 单位 | 商品编号          | 规格           |         |
| 1              | 塑料百叶窗帘 | 千克 | 3925300000 |     | 聚氯乙烯纯粉（PVC<br>粉） | 千克 | 3904109001    | 悬浮型          | 0.2~0.7 |
|                |        |    |            |     |                  |    |               |              | 1       |

# 18. 塑料打火机加工贸易单耗标准

HDB/QB046-2009

| 序 号 | 成 品      |    |            | 原 料                                                         |                           |    |            | 工艺损耗率<br>(%) |    |
|-----|----------|----|------------|-------------------------------------------------------------|---------------------------|----|------------|--------------|----|
|     | 名称       | 单位 | 商品编号       | 规格                                                          | 名称                        | 单位 | 商品编号       |              | 规格 |
| 1   | 一次性气体打火机 | 个  | 9613100000 | SN/T0761-1999 或<br>ISO9994-2005、ASIM<br>F400-04 及进口国的标<br>准 | 苯乙烯-丙烯腈共聚 (SAN )          | 千克 | 3903200000 | GB/T21460    | 4  |
|     |          |    |            |                                                             | 丙烯腈-丁二烯-苯乙烯共聚<br>物 (ABS ) | 千克 | 3903300000 | GB/12672     | 4  |
| 2   | 可充气气体打火机 | 个  | 9613200000 | SN/T0761-1999 或<br>ISO9994-2005、ASIM<br>F400-04 及进口国的标<br>准 | 苯乙烯-丙烯腈共聚 (SAN )          | 千克 | 3903200000 | GB/T21460    | 4  |
|     |          |    |            |                                                             | 丙烯腈-丁二烯-苯乙烯共聚<br>物 (ABS ) | 千克 | 3903300000 | GB/12672     | 4  |

# 19. 聚乙烯防水布加工贸易单耗标准

| 序 号 |        | 成 品 |            |      | 原 料 |        |     |            | 净耗<br>(千克/千克) | 工艺损耗率<br>(%) |
|-----|--------|-----|------------|------|-----|--------|-----|------------|---------------|--------------|
|     |        | 名 称 | 单 位        | 商品编号 | 规 格 | 名 称    | 单 位 | 商品编号       | 规 格           |              |
| 1   | 聚乙烯防水布 | 千克  | 3926909090 |      |     | 高密度聚乙烯 | 千克  | 3901200010 | 0.55~0.65     | 6            |
|     |        |     |            |      |     |        |     | 3901200090 |               |              |
|     |        |     |            |      |     | 低密度聚乙烯 | 千克  | 3901100010 | 0.30~0.45     | 4            |
|     |        |     |            |      |     |        |     | 3901100090 |               |              |

注：工艺损耗率在下脚料不回收情况下适用；高密度聚乙烯和低密度聚乙烯净耗之和不大于1；加工过程中添加剂含量通常不超过5%。

20. 钯金首饰、钯金镶嵌首饰加工贸易单耗标准

| HDB/HJ006-2009 |                      |     |          |     |                 |             |
|----------------|----------------------|-----|----------|-----|-----------------|-------------|
| 序<br>号         | 成 品                  |     |          | 原 料 |                 |             |
|                | 名 称<br>(钯含量)         | 单 位 | 商品编号     | 规格  | 名 称<br>(钯含量)    | 单 位         |
| 1              | 千足钯金首饰<br>(999‰)     | 克   | 71131999 | 不限  | 999 钯<br>(999‰) | 条、块、颗粒状     |
| 2              | 足钯金首饰<br>(990‰)      | 克   | 71131999 | 不限  |                 | 条、块、颗粒状     |
| 3              | 950 钯金首饰<br>(950‰)   | 克   | 71131999 | 不限  |                 | 条、块、颗粒状     |
| 4              | 足钯金镶嵌首饰<br>(990‰)    | 克   | 71131991 | 不限  |                 | 条、块、颗粒状     |
| 5              | 950 钯金镶嵌首饰<br>(950‰) | 克   | 71131991 | 不限  |                 | 条、块、颗粒状     |
|                |                      |     |          |     |                 | 净耗<br>(克/克) |

21. 氰化亚金钾加工贸易单耗标准

| 序号 | 成 品             |     |            | 原 料           |     |     | 净耗<br>(克/克) | 工艺损耗率<br>(%)  |
|----|-----------------|-----|------------|---------------|-----|-----|-------------|---------------|
|    | 名 称             | 单 位 | 商品编号       | 规格            | 名 称 | 单 位 | 商品编号        | 规格            |
| 1  | 氰化亚金钾<br>(俗称金盐) | 克   | 2843300010 | 含金量<br>68.30% | 黄金  | 克   | 7108120000  | 含金量<br>99.99% |
|    |                 |     |            |               |     |     | 0.683       | 0.128         |

22. 银电铸摆件加工贸易单耗标准

| 序号 | 成 品   |     |          | 原 料       |              |     | 净耗<br>(克/克) | 工艺损耗率<br>(%)  |
|----|-------|-----|----------|-----------|--------------|-----|-------------|---------------|
|    | 名 称   | 单 位 | 商品编号     | 规 格       | 名 称          | 单 位 | 商品编号        | 规 格           |
| 1  | 银电铸摆件 | 克   | 71141100 | 含金量 99.9% | 氰化银钾<br>(银盐) | 克   | 2843290010  | 含银量<br>54.2%  |
| 2  |       |     |          |           | 银            | 克   | 7106911000  | 含银量<br>99.99% |
|    |       |     |          |           |              |     | 1.843       | 0.80          |
|    |       |     |          |           |              |     | 0.999       | 1.00          |

### 23. 梭织男式上衣（茄克衫）加工贸易单耗标准

HDB/FZ049—2009

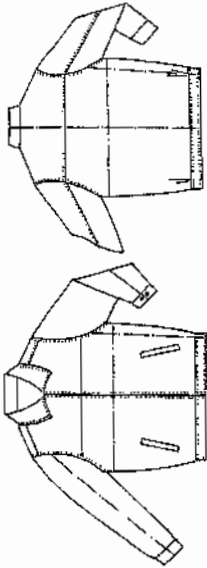
| 序号 | 成品                             |    |                           |    | 原料          |    |                           | 单耗<br>(米/件)   |
|----|--------------------------------|----|---------------------------|----|-------------|----|---------------------------|---------------|
|    | 名称                             | 单位 | 商品编号                      | 规格 | 名称          | 单位 | 商品编号                      | 规格<br>(幅宽: 米) |
| 1  | 紫色丝及绢<br>丝制梭织男<br>式上衣<br>(茄克衫) | 件  | 6203391010、<br>6203391090 | 亚码 | 丝或绢丝<br>机织物 | 米  | 5007 品目项下全部商品编号           | 1.12 (44 英寸)  |
|    |                                |    |                           | 亚码 |             |    |                           | 1.47 (58 英寸)  |
|    |                                |    |                           | 欧码 |             |    |                           | 1.12 (44 英寸)  |
|    |                                |    |                           | 欧码 |             |    |                           | 1.47 (58 英寸)  |
| 2  | 紫色毛制梭<br>织男式上衣<br>(茄克衫)        | 件  | 6203310090、<br>6203399092 | 亚码 | 毛机<br>织物    | 米  | 5111、5112、5113 品目项下全部商品编号 | 1.12 (44 英寸)  |
|    |                                |    |                           | 亚码 |             |    |                           | 1.47 (58 英寸)  |
|    |                                |    |                           | 欧码 |             |    |                           | 1.12 (44 英寸)  |
|    |                                |    |                           | 欧码 |             |    |                           | 1.47 (58 英寸)  |

| 序号 | 成 品                     |     |                                          | 原 料 |          |     | 单耗<br>(米/件)  |
|----|-------------------------|-----|------------------------------------------|-----|----------|-----|--------------|
|    | 名 称                     | 单 位 | 商品编号                                     | 规格  | 名 称      | 单 位 |              |
| 3  | 素色棉制梭<br>织男式上衣<br>(茄克衫) | 件   | 6203320010、<br>6203320090、<br>6203399091 | 亚码  | 棉机<br>织物 | 米   | 2.05         |
|    |                         |     |                                          |     |          |     | 1.12 (44 英寸) |
|    |                         |     |                                          | 亚码  |          |     | 1.56         |
|    |                         |     |                                          | 欧码  |          |     | 2.25         |
|    |                         |     |                                          | 欧码  |          |     | 1.72         |

| 序号 | 成品                           |    |                                                                                                                                    |    | 原料          |    |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   | 单耗<br>(米/件)   |
|----|------------------------------|----|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----|-------------|----|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------|
|    | 名称                           | 单位 | 商品编号                                                                                                                               | 规格 | 名称          | 单位 | 商品编号                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              | 规格<br>(幅宽: 米) |
| 4  | 素色麻制梭<br>织男式上衣<br>(茄克衫)      | 件  | 6203399099                                                                                                                         | 亚码 | 麻机<br>织物    | 米  | 5309、5311 品目项下全部商品编号                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              | 1.12 (44 英寸)  |
|    |                              |    |                                                                                                                                    | 亚码 |             |    |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   | 1.47 (58 英寸)  |
|    |                              |    |                                                                                                                                    | 欧码 |             |    |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   | 1.12 (44 英寸)  |
|    |                              |    |                                                                                                                                    | 欧码 |             |    |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   | 1.47 (58 英寸)  |
| 5  | 素色化纤制<br>梭织男式上<br>衣<br>(茄克衫) | 件  | 6203330021、<br>6203330029、<br>6203330091、<br>6203330099、<br>6203399021、<br>6203399029、<br>6203399031、<br>6203399039、<br>6203399093 | 亚码 | 化学纤维<br>机织物 | 米  | 5408100000、5408310011、5408310019、5408310021、5408310029、5408310030、<br>5408320011、5408320019、5408320021、5408320029、5408320030、5408330011、<br>5408330019、5408330021、5408330029、5408330030、5408330040、5408340011、<br>5408340019、5408340021、5408340029、5408340030 及 5407 品目项下全部商品编<br>号除 5407200010、5407200090、5407300010、5407300020、5407410010 外，5512<br>品目项下全部商品编号除 5512110040、5512190034、5512210040、5512290034、<br>5512910040、5512990034 外，5513 品目项下全部商品编号除 5513111040、<br>5513112040、5513190040、5513210040、5513290040、5513410040 外，5514 品目<br>项下全部商品编号，5515 品目项下全部商品编号除 5515110024、5515110034、<br>5515190024、5515190034、5515290024、5515290034、5515990024、5515990034<br>外，5516 品目项下全部商品编号除 5516410040、5516420040、5516440040、<br>5516910040、5516920040、5516940040 外 | 1.12 (44 英寸)  |
|    |                              |    |                                                                                                                                    | 亚码 |             |    |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   | 1.47 (58 英寸)  |
|    |                              |    |                                                                                                                                    | 欧码 |             |    |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   | 1.12 (44 英寸)  |
|    |                              |    |                                                                                                                                    | 欧码 |             |    |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   | 1.47 (58 英寸)  |

| 序号 | 成 品                     |     |            | 原 料 |      |     |                 | 单耗<br>(米/件)   |
|----|-------------------------|-----|------------|-----|------|-----|-----------------|---------------|
|    | 名 称                     | 单 位 | 商品编号       | 规格  | 名 称  | 单 位 | 商品编号            | 规格<br>(幅宽: 米) |
| 6  | 素色起绒梭<br>织男式上衣<br>(茄克衫) | 件   | 6203399099 |     |      |     | 5801 品目项下全部商品编号 | 1.12 (44 英寸)  |
|    |                         |     |            | 亚码  |      |     |                 | 2.05          |
|    |                         |     |            |     | 起绒机织 | 米   |                 | 1.47 (58 英寸)  |
|    |                         |     |            | 亚码  | 物及绳绒 |     |                 | 1.56          |
|    |                         |     |            | 欧码  | 织物   |     |                 | 1.12 (44 英寸)  |
|    |                         |     |            | 欧码  |      |     |                 | 1.47 (58 英寸)  |

注: 1、平均衣长、胸围超过平均码以外的梭织男式上衣 (茄克衫), 按以下公式计算单耗标准值:  
幅宽 1.47 米 (58 英寸) 时: 单耗标准=单耗标准(平均码)+ (超出平均衣长部分的长度+超出平均胸围部分的长度) ×1.25  
幅宽 1.12 米 (44 英寸) 时: 单耗标准=单耗标准(平均码)+ (超出平均衣长部分的长度+超出平均胸围部分的长度) ×1.66;  
2、本表格单耗数据是指素色及无需对条、对格的织物为面料。对花、对条、对格、倒顺毛、倒顺花、拼色面料, 可视格子大小、花型大小、拼色多少, 损耗适当加放。一般倒顺毛的绒类面料和倒顺花应加放 7 厘米/件; 格子料的格子宽在 4 厘米及以上放 2.5 格, 4 厘米以下放 1.5 格; 倒顺格加放 2.5 格; 多彩拼色用料在单耗标准基础上增加 3% 及以上; 水洗产品在单耗标准基础上增加 6% 及以上;  
3、非常规款式: 指与本标准规定的梭织男式上衣 (茄克衫) 款式所附结构图所示有差异的款式。  
如在常规款式的基础上加袋、加兜盖、明门襟等的差异,  
按以下公式计算单耗标准值: 单耗标准=单耗标准(常规款式)+增加部分用料面积÷标准幅宽×(1+10%);  
4、常规款式不同面料幅宽的单耗标准的换算: 单耗标准 (非标准幅宽) = 单耗标准×标准幅宽÷实际幅宽;  
5、如一个合同中, 大码的数量超过 50% 或批量小于 500 件的, 在相应单耗标准基础上增加 5% 以内;  
6、以上 5 条数据算法, 按顺序综合使用。



结构图

# 24. 精梳羊毛与化纤混纺机织纱加工贸易单耗标准

| 成品 |                       |    |                                                                        |                               | 原料          |    |                                                                                       | 净耗<br>(千克/千克) | 工艺损耗率<br>(%) |
|----|-----------------------|----|------------------------------------------------------------------------|-------------------------------|-------------|----|---------------------------------------------------------------------------------------|---------------|--------------|
| 序号 | 名称                    | 单位 | 商品编号                                                                   | 规格<br>(公支)                    | 名称          | 单位 | 商品编号                                                                                  | 规格            |              |
| 1  | 精梳羊毛与化纤混纺机织纱<br>(染色纱) | 千克 | 5107200000、<br>5509520000、<br>5509610000、<br>5509910000、<br>5510200000 | 纱支<60/2 (或30/1)               | 精梳羊毛条与化纤短纤维 | 千克 | 5105290001、<br>5506100000、<br>5506200000、<br>5506300000、<br>5506900000、<br>5507000000 | 羊毛含量≤85%      | 10.16        |
|    |                       |    |                                                                        | 60/2 (或30/1) ≤纱支<80/2 (或40/1) |             |    |                                                                                       |               | 11.98        |
|    |                       |    |                                                                        | 纱支≥80/2 (或40/1)               |             |    |                                                                                       |               | 14.13        |
|    |                       |    |                                                                        | 纱支<60/2 (或30/1)               |             |    |                                                                                       |               | 8.33         |
| 2  | 精梳羊毛与化纤混纺机织纱<br>(本色纱) | 千克 |                                                                        | 60/2 (或30/1) ≤纱支<80/2 (或40/1) | 精梳羊毛条与化纤短纤维 | 千克 |                                                                                       | 羊毛含量≤85%      | 9.72         |
|    |                       |    |                                                                        | 纱支≥80/2 (或40/1)               |             |    |                                                                                       |               | 11.29        |

注：1、精梳羊毛与化纤混纺机织纱中，未经复精梳的小于 60/2 的本色纱的损耗率为 6.45%；

2、本表中“净耗”为 1 是指精梳羊毛条与化纤短纤维经混纺加工后存在或者转化到混纺机织纱中混合条的净耗；

3、本标准净耗、工艺损耗率数值已按公定回潮率计算。

25. 精梳羊毛与化纤混纺织物加工贸易单耗标准

| HDB/FZ051—2009 |                     |     |                                                                                                                                                                                      |      |             |     |                                                                        |                   |      |
|----------------|---------------------|-----|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------|-------------|-----|------------------------------------------------------------------------|-------------------|------|
| 序号             | 成 品                 |     |                                                                                                                                                                                      | 原 料  |             |     | 净耗<br>(千克/千克)                                                          | 工 艺<br>损耗率<br>(%) |      |
|                | 名 称                 | 单 位 | 商 品 编 号                                                                                                                                                                              | 规 格  | 名 称         | 单 位 | 商 品 编 号                                                                | 规 格<br>(公支)       |      |
| 1              | 精梳羊毛与化纤混纺织物<br>(本色) | 千克  | 5112300090、5515130011、5515130013、<br>5515130021、5515130023、5515220011、<br>5515220013、5515220021、5515220023、<br>5516310011、5516310021、5516320011、<br>5516320021、5516330011、5516330021 | 各种规格 | 精梳羊毛与化纤混纺织物 | 千克  | 5107200000、<br>5509520000、<br>5509610000、<br>5509910000、<br>5510200000 | 各种支数              | 3.90 |
|                | 精梳羊毛与化纤混纺织物<br>(染色) |     |                                                                                                                                                                                      |      |             |     |                                                                        | 各种支数              |      |

注：本标准净耗、工艺损耗率数值已按公定回潮率计算。

26. 尼龙-6 织带加工贸易单耗标准

HDB/FZ052—2009

| 序 号 | 成 品          |     |            | 原 料       |        |     |            | 净耗<br>(千克/千克) | 工艺损耗率<br>(%) |
|-----|--------------|-----|------------|-----------|--------|-----|------------|---------------|--------------|
|     | 名 称          | 单 位 | 商 品 编 号    | 规 格       | 名 称    | 单 位 | 商 品 编 号    | 规 格           |              |
| 1   | 尼龙-6 织带 (染色) | 千克  | 5806320090 | 幅宽<300 毫米 | 尼龙-6 丝 | 千克  | 5402451000 | 单纱未捻          | 2.97         |

注：1、根据生产工艺，需要捻丝工序的，损耗率应增加 2%，合计损耗率 4.97%；  
2、本标准净耗、工艺损耗率数值已按公定回潮率计算。

27. 亚麻与棉、化纤混纺漂白、染色、印花机织物加工贸易单耗标准

HDB/FZ053—2009

| 序号 | 成 品              |       |                                                                                                                                                                                                                                       | 原 料      |             |     | 净耗<br>(米/米)                                                                                                                                                                                                                                                                                              | 工艺<br>损耗率<br>(%) |
|----|------------------|-------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------|-------------|-----|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------|
|    | 名 称              | 单 位   | 商品编号                                                                                                                                                                                                                                  | 规 格      | 名 称         | 单 位 | 商品编号                                                                                                                                                                                                                                                                                                     | 规 格              |
| 1  | 亚麻与棉、化纤<br>交织机织物 | 漂白机织物 | 5309212021、5309212022、<br>5309212023、5309212024、<br>5309212025、5309212026、<br>5309212027、5309212028、<br>5309212029、5309212099、<br>5309290021、5309290022、<br>5309290024、5309290025、<br>5309290026、5309290028、<br>5309290029、5309290099 | 各种<br>规格 | 亚麻与棉、化纤交织坯布 | 米   | 5309211021、5309211022、<br>5309211023、5309211024、<br>5309211025、5309211026、<br>5309211027、5309211028、<br>5309211029、5309211099、<br>5309212021、5309212022、<br>5309212023、5309212024、<br>5309212025、5309212026、<br>5309212027、5309212028、<br>5309212029、5309212099、<br>5309290023、5309290027、<br>5309290099 | 1                |
| 2  |                  | 染色机织物 |                                                                                                                                                                                                                                       |          |             |     |                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |                  |
| 3  |                  | 印花机织物 |                                                                                                                                                                                                                                       |          |             |     |                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |                  |
| 4  | 亚麻与棉、化纤<br>混纺机织物 | 漂白机织物 | 5309212021、5309212022、<br>5309212023、5309212024、<br>5309212025、5309212026、<br>5309212027、5309212028、<br>5309212029、5309212099、<br>5309290021、5309290022、<br>5309290024、5309290025、<br>5309290026、5309290028、<br>5309290029、5309290099 | 各种<br>规格 | 亚麻与棉、化纤混纺坯布 | 米   | 5309211021、5309211022、<br>5309211023、5309211024、<br>5309211025、5309211026、<br>5309211027、5309211028、<br>5309211029、5309211099、<br>5309212021、5309212022、<br>5309212023、5309212024、<br>5309212025、5309212026、<br>5309212027、5309212028、<br>5309212029、5309212099、<br>5309290023、5309290027、<br>5309290099 | 5.4              |
| 5  |                  | 染色机织物 |                                                                                                                                                                                                                                       |          |             |     |                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |                  |
| 6  |                  | 印花机织物 |                                                                                                                                                                                                                                       |          |             |     |                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |                  |

注：1、本标准净耗、工艺损耗率数值已按公定回潮率计算；

2、当交织产品中含有亚麻混纺纱时，工艺损耗率的数值参照混纺机织物计算。

28. 亚麻与棉、人造纤维混纺的色织机织物（坯布）加工贸易单耗标准

HDB/FZ054—2009

| 序号 | 成 品                     |    |                                                                                                     | 原 料      |             |     |                                                            | 净耗<br>(千克/千克) | 工艺<br>损耗率<br>(%) |
|----|-------------------------|----|-----------------------------------------------------------------------------------------------------|----------|-------------|-----|------------------------------------------------------------|---------------|------------------|
|    | 名 称                     | 单位 | 商品编号                                                                                                | 规 格      | 名 称         | 单 位 | 商 品 编 号                                                    | 规 格           |                  |
| 1  | 亚麻与棉交织<br>色织机织物 (坯布)    | 千克 | 5309290021、5309290022、<br>5309290024、5309290029、<br>5309290025、5309290026、<br>5309290028、5309290099 | 各种<br>规格 | 亚麻纱与棉纱      | 千克  | 5207100000 及 5205、5306<br>品目项下全部商品编号                       | 各种<br>规格      | 1<br>12.5        |
| 2  | 亚麻与人造纤维<br>交织色织机织物 (坯布) |    |                                                                                                     |          | 亚麻纱与人造纤维纱   |     | 5510110000、5510120000、<br>5511300000 及 5306 品目<br>项下全部商品编号 |               | 1<br>13.5        |
| 3  | 亚麻与棉混纺<br>色织机织物 (坯布)    |    |                                                                                                     |          | 亚麻与棉混纺纱线    |     | 5207900000 及 5206、5306<br>品目项下全部商品编号                       |               | 1<br>21.7        |
| 4  | 亚麻与人造纤维<br>混纺色织机织物 (坯布) |    |                                                                                                     |          | 亚麻与人造纤维混纺纱线 |     | 5510900000 及 5306 品目<br>项下全部商品编号                           |               | 1<br>26.3        |

注: 本标准净耗、工艺损耗率数值已按公定回潮率计算。

29. 棉制与合成纤维制经纬编织物加工贸易单耗标准

HDB/FZ055—2009

| 序<br>号 | 成 品                |     |                                                                           | 原 料      |                    |     |                                                                       | 净耗<br>(千克/千克) | 工艺<br>损耗率<br>(%) |
|--------|--------------------|-----|---------------------------------------------------------------------------|----------|--------------------|-----|-----------------------------------------------------------------------|---------------|------------------|
|        | 名 称                | 单 位 | 商 品 编 号                                                                   | 规 格      | 名 称                | 单 位 | 商 品 编 号                                                               | 规 格           |                  |
| 1      | 棉制与合成纤维<br>制经纬编织坯布 | 千克  | 6002401000、6002901000、<br>6003200090、6004101000、<br>6004901000、6006210000 | 各种<br>规格 | 棉制纱线               | 千克  | 5205、5206 品目项下全部商品编号                                                  | 各种<br>纱支      | 3                |
| 2      |                    |     | 6002403000、6002903000、<br>6003300090、6004103000、<br>6004903000、6006310000 |          | 合成纤维短纤维制纱线         |     | 5509 品目项下除 550951000、<br>5509520000、5509610000、<br>5509910000 外全部商品编号 |               | 2.5              |
| 3      |                    |     | 6002403000、6002903000、<br>6003300090、6004103000、<br>6004903000、6006310000 |          | 合成纤维长丝制纱线<br>(含涤纶) |     | 5402 品目项下除 5402490001 外全<br>部商品编号                                     |               | 1.5              |

注：1、合成纤维长丝制纱线不包括预取向丝（POY）；

2、用棉制、合成纤维制短纤的染色纱线进行经纬编织加工色织坯布商品编号为 6006230000（棉制色织）、6006330000（合成纤维色织），损耗率分别为 4%和 3.5%；

3、本标准净耗、工艺损耗率已按公定回潮率计算。

30. 纯桑蚕丝色织机织物加工贸易单耗标准

HDB/FZ056--2009

| 序 号 | 成 品         |     |                                                                | 原 料            |                        |     |                                                                | 净耗<br>(千克/千克) | 工艺<br>损耗率<br>(%) |
|-----|-------------|-----|----------------------------------------------------------------|----------------|------------------------|-----|----------------------------------------------------------------|---------------|------------------|
|     | 名 称         | 单 位 | 商品编号                                                           | 规格             | 名 称                    | 单 位 | 商品编号                                                           |               |                  |
| 1   | 色织长丝<br>机织物 | 千克  | 5007201900、5007209090、<br>5007909010                           | 21.5-116 克/平方米 | 白厂丝、<br>双宫丝、<br>土(农工)丝 | 千克  | 5002001100、5002001900、<br>5002009000、5002001200、<br>5002001300 | 1             | 28.0             |
| 2   | 色织绢丝<br>机织物 | 千克  | 5007109010、5007201900、<br>5007203900、5007209090、<br>5007909010 | 78-172 克/平方米   | 绢丝                     | 千克  | 5005009010、5006000010                                          | 1             | 12.0             |
| 3   | 色织细丝<br>机织物 | 千克  | 5007109010、5007201900、<br>5007203900、5007209090、<br>5007909010 | 95-301 克/平方米   | 细丝                     | 千克  | 5005001010                                                     | 1             | 10.0             |

- 注：1、本标准中的工艺损耗率为光边产品的数值，毛边产品的工艺损耗率在相应光边产品数值上增加 2%；
- 2、交织产品的工艺损耗率按照不同原料的比例计算；
- 3、表中序号 1 按照丝胶含量为 26.7%得出的工艺损耗率，其它不同批次原料根据其实际含胶量可参考本工艺损耗率数值；
- 4、本标准净耗、工艺损耗率数值已按公定回潮率计算。



| 序<br>号 | 成 品                  |     |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  | 规 格  | 原 料           |     |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |      | 工 艺<br>损耗率<br>(%) |
|--------|----------------------|-----|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------|---------------|-----|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------|-------------------|
|        | 名 称                  | 单 位 | 商品编号                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |      | 名 称           | 单 位 | 商品编号                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        | 规 格  |                   |
| 1      | 棉、化纤<br>及其混纺<br>的机织物 | 米   | 5210510015、5210510021、5210510022、5210510023、5210510024、5210510025、5210510091、5210510092、5210510093、5210510094、5210510095、5210591010、5210591020、5210591090、5210599011、5210599012、5210599013、5210599019、5210599021、5210599022、5210599023、5210599029、5210599091、5210599092、5210599093、5210599099、5211200000、5211310011、5211310012、5211310013、5211310021、5211310022、5211310023、5211310091、5211310092、5211310093、5211320010、5211320020、5211320090、5211390011、5211390012、5211390013、5211390019、5211390021、5211390022、5211390023、5211390029、5211390091、5211390092、5211390093、5211390099、5211510011、5211510012、5211510013、5211510021、5211510022、5211510023、5211510091、5211510092、5211510093、5211520010、5211520020、5211520090、5211590011、5211590012、5211590013、5211590019、5211590021、5211590022、5211590023、5211590029、5211590091、5211590092、5211590093、5211590099、5407410010、5407410090、5407420000、5407440000、5407510010、5407510020、5407520010、5407520091、5407520092、5407540010、5407540020、5407610011、5407610031、5407610032、5407610041、5407610042、5407610061、5407610062、5407690012、5407690021、5407690022、5407690041、5407690042、5407710000、5407720000、5407740000、5407810010、5407810020、5407810030、5407810040、5407810090、5407820010、5407820020、5407820030、5407820040、5407820090、5407840010、5407840020、5407840030、5407840040、5407840090、5408211000、5408212000、5408219000、5408221000、5408222000、5408229000、5408241000、5408242000、5408249000、5408310030、5408310091、5408310092、5408310093、5408310094、5408310099、5408320040、5408320091、5408320092、5408320093、5408320094、5408320099、5408340040、5408340091、5408340092、5408340093、5408340094、5408340099、5512110010、5512110020、5512110030、5512110040、5512110050、5512110060、5512110070、5512110090、5512210010、5512210020、5512210030、5512210040、5512210050、5512210060、5512210070、5512210090、5512910010、 | 各种规格 | 棉、化纤及其混纺的机织坯布 | 米   | 5407690012、5407710000、5407810010、5407810030、5407810040、5407810090、5408100000、5408211000、5408212000、5408219000、5408310030、5408310091、5408310092、5408310093、5408310094、5408310099、5513111010、5513111020、5513111030、5513111040、5513121000、5513131010、5513131020、5513131090、5513190010、5513190020、5513190030、5513190040、5513190050、5513190060、5513190090、5514111010、5514111020、5514111030、5514121000、5514191100、5514199000、5515110021、5515110022、5515110023、5515110024、5515110025、5515110026、5515110027、5515110029、5515110031、5515110032、5515110033、5515110034、5515110035、5515110036、5515110037、5515110039、5515120011、5515120012、5515120013、5515120014、5515120019、5515120021、5515120022、5515120023、5515120024、5515120029、5515210011、5515210012、5515210013、5515210014、5515210019、5515210021、5515210022、5515210023、5515210024、5515210029、5515910011、5515910013、5515910014、5515910019、5515910021、5515910022、5515910023、5515910024、5515910029、5516110000、5516210010、5516210020、5516210030、5516210040、5516210090、5516220030、5516410010、5516410020、5516410030、5516410040、5516410050、5516410060、5516410070、5516410090、 | 各种规格 |                   |
|        |                      |     |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |      |               |     |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |      |                   |

| 序 号 | 成 品                  |     |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        | 原 料     |               |     | 工 艺<br>损耗率<br>(%)                                                                                             |         |
|-----|----------------------|-----|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------|---------------|-----|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------|
|     | 名 称                  | 单 位 | 商 品 编 号                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                | 规 格     | 名 称           | 单 位 |                                                                                                               |         |
| 1   | 棉、化纤<br>及其混纺<br>的机织物 | 米   | 5512910020、5512910030、5512910040、5512910050、5512910060、5512910070、5512910090、5513112010、5513112020、5513112030、5513112040、5513122000、5513132010、5513132020、5513132090、5513190010、5513190020、5513190030、5513190040、5513190050、5513190060、5513190090、5513210010、5513210020、5513210030、5513210040、5513231000、5513239000、5513290010、5513290020、5513290030、5513290040、5513290050、5513290060、5513290090、5513410010、5513410020、5513410030、5513410040、5513491000、5513492000、5513499000、5514112010、5514112020、5514112030、5514122000、5514191200、5514199000、5514210010、5514210020、5514210030、5514220000、5514230010、5514230020、5514230090、5514290010、5514290020、5514290030、5514290040、5514290090、5514410010、5514410020、5514410030、5514410040、5514430010、5514430020、5514430090、5514490010、5514490020、5514490030、5514490040、5514490090、5515110021、5515110022、5515110024、5515110025、5515110026、5515110027、5515110029、5515120011、5515120012、5515120013、5515120014、5515120019、5515210011、5515210012、5515210013、5515210014、5515210019、5515910011、5515910012、5515910014、5515910019、5516110000、5516120000、5516140000、5516210010、5516210020、5516210030、5516210040、5516210090、5516220010、5516220020、5516220040、5516220090、5516240010、5516240020、5516240030、5516240040、5516240090、5516410010、5516410020、5516410030、5516410040、5516410050、5516410060、5516410070、5516410090、5516420010、5516420020、5516420040、5516420050、5516420060、5516420070、5516420090、5516440010、5516440020、5516440030、5516440040、5516440050、5516440060、5516440070、5516440090 | 各 种 规 格 | 棉、化纤及其混纺的机织坯布 | 米   | 5516420030 及 5512 品目项下除<br>5512190010、5512190020、5512290010、<br>5512290020、5512990010、5512990020 外<br>的全部商品编号 | 各 种 规 格 |

注：1、本标准净耗计算公式：净耗=1/(1-缩布率)；缩布率是指预缩机的工艺缩率；缩布率是预缩工艺过程中给织物设定的经向缩率，缩布率不同于缩水率；  
2、本表未含起绒类和灯芯绒类商品；  
3、本标准净耗、工艺损耗率数值已按公定回潮率计算。

# 中华人民共和国海关总署 公 告

2009 年 第 82 号

为明确 4 位税目 3701、3702 项下感光胶卷进口从量关税的计征标准和申报要求,根据《中华人民共和国海关进出口关税条例》和《中华人民共和国海关进出口货物征税管理办法》的有关规定,现就有关问题公告如下:

一、4 位税目 3701、3702 项下感光胶卷进口从量关税的计征面积为胶卷的实际面积。感光胶卷半成品的实际面积为感光涂布面积和白边面积之和。

二、企业申报 4 位税目 3701、3702 项下感光胶卷进口应以实际面积的数量向海关申报。

三、企业向海关申报时,应按《海关进出口商品规范申报目录》的要求如实申报。其中规格尺寸中的宽度是指实际尺寸,半成品的规格尺寸中的宽度是指感光涂布宽度和白边宽度之和。

本公告内容自 2010 年 1 月 1 日起实行。

特此公告

中华人民共和国海关总署

二〇〇九年十二月十五日

(稿件来源:海关总署提供)

# 中华人民共和国商务部 公 告

2009 年 第 116 号

根据中华人民共和国国家发展和改革委员会、中华人民共和国商务部、中华人民共和国财政部《关于投放第二批国家储备糖公告》(2009 年第 21 号)要求,决定对部分在库中央储备糖(以下简称储备糖)以竞卖形式投放市场。现将竞卖具体事项公告如下:

## 一、竞卖的组织管理

(一)竞卖管理工作由商务部商有关部门负责;

(二)竞卖具体组织实施工作由华商储备商品管理中心(以下简称华商中心)承担;

(三)竞卖通过华商中心电子网络系统公开进行。

## 二、竞卖的数量、品种、时间、地点和对象

(一)竞卖总量为 30 万吨；

(二)竞卖品种为白砂糖；

(三)竞卖时间为 2009 年 12 月 21 日 9:00—17:00 时。如有特殊情况需更改时间或停止竞卖,另行通知；

(四)竞卖地点为北京华储食糖交易市场；

(五)竞买方为食品加工企业。

## 三、竞卖底价

白砂糖竞卖底价为 4000 元/吨。

## 四、竞卖的品质要求

本次竞卖的白砂糖全部为 2007/2008 榨季收储的国产白砂糖,如竞买方竞买的白砂糖的等级为等外,必须将竞买到的该批白砂糖回炉加工并达到国家标准后方可上市销售。禁止将竞买到的等外白砂糖直接上市销售。

## 五、竞卖交易方式

(一)竞卖交易按储备糖竞卖交易规则执行。竞卖数量为每份 300 吨,各库点剩余数量不足 600 吨的,视同一份竞卖。价款按实际数量和竞卖单价结算。

(二)竞卖交易会员须确认身份。具有北京华储食糖交易市场资格的会员,如参加本期竞卖,请于 2009 年 12 月 20 日 12 时前报名,经华商中心确认,报商务部备案。会员身份确认后,需要配备相关设备、软件和具备上网条件,方可参加竞买。

1. 凡是 2009 年 8 月 20 日以后办理过储备糖竞卖交易系统终端升级手续的会员,具备上网条件,可直接参加竞买。

2. 其他会员在资格确认后,会员单位须到华商中心办理密钥及软件升级事宜。办理密钥及软件事宜须携带会员单位开具的介绍信、本人身份证原件和密钥押金人民币 2000 元整(更换密钥不收押金),押金在竞卖结束后可按规定退还。

(三)实行保证金制度。参加竞卖交易的会员,在交易前,需在“履约保证金专户”账户上存入保证金。保证金数量根据预购食糖数量按 300 元/吨存入。

(四)按规定付清货款。竞买成交方按规定与华商中心签订购销合同后,在 7 个工作日内将货款全额汇到华商中心在中国农业发展银行总行营业部开立的“储备糖竞卖结算专户”。

(五)竞卖交易会员请于 2009 年 12 月 20 日上午 9 时至 10 时 30 分参加有关统一测试。

其他有关注意事项请在网址 [www.scyxs.mofcom.gov.cn](http://www.scyxs.mofcom.gov.cn) 查询。

中华人民共和国商务部  
二〇〇九年十二月十六日

# 中华人民共和国商务部政府网站

## (WWW.mofcom.gov.cn)

——中国商务领域门户网站

中华人民共和国商务部政府网站([www.mofcom.gov.cn](http://www.mofcom.gov.cn),以下简称网站)是中国政府发布商务政策法规,公布经济信息,提供公共商务信息服务的官方网站和重要平台。

网站实行“单位组网、网站组栏”的管理模式,拥有包括商务部机关、中国驻外经商机构、驻各地特派员办事处等单位在内的 300 多个子站点,全方位地为公众提供公共商务信息服务。网站作为中国商务部的对外窗口,实现了与国务院各部委、各进出口商会、全国县级以上商务主管部门、经济技术开发区等近 5000 个网站的链接,日平均点击 300 多万次,已经成为海内外商务界人士了解中国商务政策、获得最新商务信息的首选网站,成为面向世界的中国商务领域的门户网站。

网站设有新闻发布、政策发布、地方经贸、驻外报道、经济信息、网上政务、重要专题、统计资料、商务数据库、网上广播和公众留言等栏目,及时、全面地报道最新国内外商务新闻、动态;直接权威地公布新制定或清理修订的中国商务法规政策;准确公告商务部组织机构;及时发布中国商务统计数据等政务信息。

网站为中英文双语,随时为世界各国、各地区从事商务管理和经营活动的各类机构和企业,提供了解中国商务领域政策和市场信息的机会。网站在中国政府上网工程中被评为“政府上网工程最佳网站”。

网站由中华人民共和国商务部信息化司主管。

网站地址:[www.mofcom.gov.cn](http://www.mofcom.gov.cn)

联系电话:(010)65121919

传 真:(010)65198455

地 址:北京市东长安街 2 号

邮政编码:100731

# 《中国对外经济贸易文告》简介

《中国对外经济贸易文告》(以下简称《文告》)的前身为《中华人民共和国对外贸易经济合作部文告》,创刊于1993年,2002年6月经国务院批准更名。《文告》汇集刊登全国人大、国务院、各地方和各部门已按现行规定公布的所有有关或影响货物贸易、服务贸易、与贸易有关的知识产权(TRIPS)和外汇管制的法律、法规及其它措施等相关信息,并作为我国政府向WTO及其成员通报咨询和WTO对我贸易政策审议的官方刊物。

同时《文告》还承担商务部公报的职能。根据《中华人民共和国立法法》的相关规定,在《文告》上公布的由商务部制定的有关国内外贸易和国际经济合作方面的规章文本为标准文本,具有法律效力。

《文告》是了解中国国内外贸易和国际经济合作相关法律、法规、规章和其他措施的官方指定刊物,由商务部办公厅负责编辑,每周出版1—2期,不固定页码,全年出版不超过80期。

从2004年起《文告》简体中文版通过商务部政府网站([www.mofcom.gov.cn](http://www.mofcom.gov.cn))向全社会免费赠阅。

《中国对外经济贸易文告》办公室联系方式:

地址:北京市东长安街2号 邮编:100731

电话:010-65198095,65198096

传真:010-65198094

Email:[gazette@mofcom.gov.cn](mailto:gazette@mofcom.gov.cn)

---

主管部门:中华人民共和国商务部

主办单位:中华人民共和国商务部办公厅

编辑发行:《中国对外经济贸易文告》办公室

国内统一刊号:CN11-4893/D

---